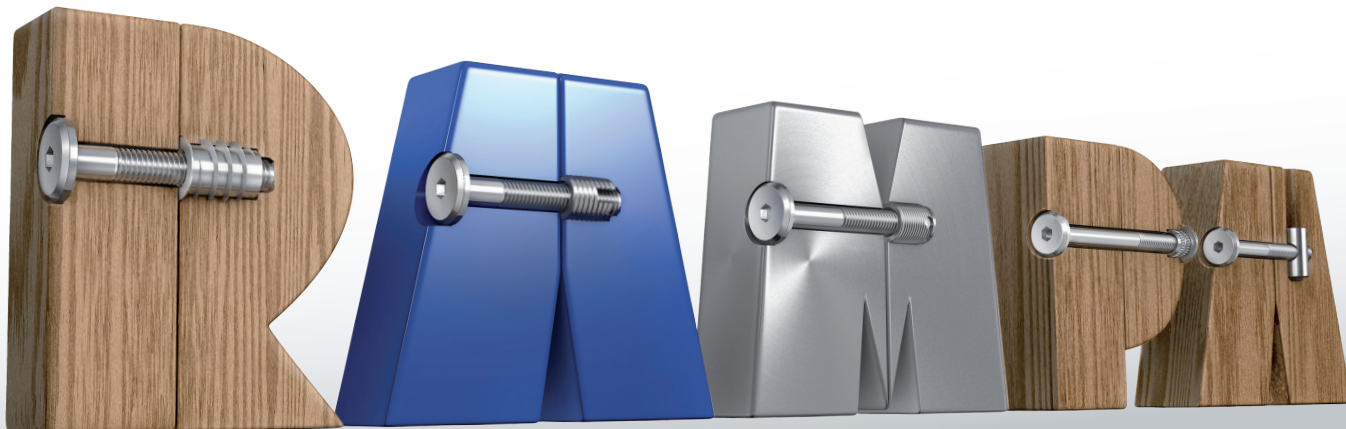




Lieferprogramm Product Range

RAMPA®

Good idea. Let's make it!

RAMPA GmbH & Co. KG

Auf der Heide 8

21514 Büchen, Germany

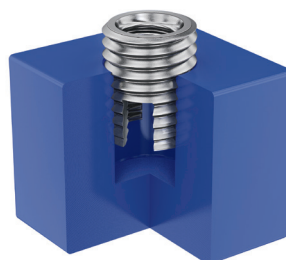
Tel. +49 (0) 4155 / 81 41 -0

Fax +49 (0) 4155 / 81 41 80

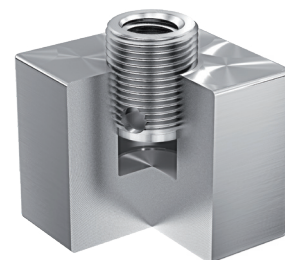
mail@rampa.com / www.rampa.com



Holz
Wood



Kunststoff
Plastics



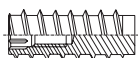
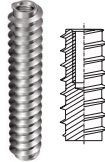
Metall
Metal

	Seite Page	Einsatzmaterial Material					Qualität Quality				Verarbeitung Assembling			
								Ro HS		CE 1034				
SK	8	•	•		•		•	•			•	•	•	Weich-, Sperrhölzer, Spanplatten* soft-, plywoods, chipboard*
SKL	9	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	Harthölzer, MDF-Platten* hardwoods, MDF boards*
SKD	10	•	•		•		•	•			•	•	•	Metall metal
SKDL	10	•	•				•	•			•	•	•	Thermoplaste thermoplastics
SKD30	11	•	•		•		•	•			•	•	•	Duroplaste thermosetting plastics
SKD30L	11	•	•		•		•	•			•	•	•	
SKD330	12	•	•		•		•	•			•	•	•	
SKDZ	13	•					•				•	•		
SRD	13	•	•		•		•	•			•	•	•	
A	15	•					•	•			•	•	•	genormtes Innengewinde standardized internal thread
B	16	•					•	•			•	•	•	RoHS-konform RoHS compliant
BV	17	•					•	•				•	•	ETA-Zulassung ETA approved
BA	17	•					•	•				•	•	CE-konform CE compliant
C	18	•					•	•			•	•	•	
CV	19	•					•	•				•	•	
CA	19	•					•	•			•	•	•	
BL	20	•					•	•	•	•		•	•	manuelle Verarbeitung manual processing
D	21	•	•		•		•	•			•	•	•	teilautomatisierte Verarbeitung semi-automated processing
DVZ	21	•					•							vollautomatisierte Verarbeitung fully-automated processing
SKZ	22	•					•				•	•		
SKZZ	22	•					•				•	•		
E	23	•	•				•	•				•	•	geeigneter Einsatz appropriate application
ES	24		•	•	•	•	•	•				•	•	möglicher Einsatz possible application
ESK	24		•	•	•	•	•	•			•	•	•	
ESD	25		•	•	•	•	•	•				•	•	
BAN/BAV	26		•	•	•	•	•	•				•	•	
BAS	26		•	•	•	•	•	•				•	•	

* siehe www.rampa.com
* see www.rampa.com



RAMPA®-Holzmuffen RAMPA®-wood inserts

ab Seite 8 as of page	  SK 8	  SKL 9	  SKD 10	  SKDL 10	  SKD30 11	  SKD30L 11	  SKD330 12	  SKDZ 13
	  SRD 13	Anwendungs- beispiel Example of application  SKD30 + KT 14	  A 15	  B 16	  BV 17	  BA 17	  C 18	  CV 19
	  CA 19	 BL 20	  D 21	  DVZ 21	  SKZ 22	  SKZZ 22		

RAMPA®-Metall- & Kunststoffmuffen RAMPA®-metal & plastic inserts

ab Seite 23 as of page	  E 23	  ES 24	  ESK 24	  ESD 25	  BAN BAV 26	  BAS 26

Sondergrößen auf Anfrage
customized articles on request

RAMPA®-Einschlagmuttern RAMPA®-knock-in inserts

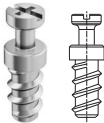
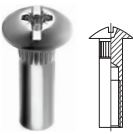
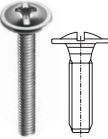
ab Seite 28 as of page	  TS 28	  TSBZ 28	  TSF 29	  TSP 29	  TSLF 29	  TSLT 30	  TSLZ 30	  TS3L 30
	  TSZ 31	Anwendungs- beispiel Example of application TS + KF 31	  SBZ 32	  SE 32	  SEK 32	  SEN 33	  EM 33	

RAMPA®-Rundmuttern RAMPA®-dowel nuts

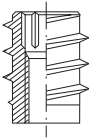
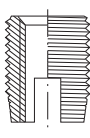
ab Seite 34 as of page	  Q 34	  2Q 35	  QD 35	Anwendungs- beispiel Example of application Q + KS 35	  RF 36	  RFL 36	  RT 37	  RTL 37
	  RS 38	  RSK 38	  RM 39					

Sondergrößen auf Anfrage
customized articles on request

RAMPA®-Verbindersysteme RAMPA®-connecting systems

ab Seite 40 as of page	 VX 40	 VXXL 41	 VDZR/VDZS 42	 VEZR/VEZS 43
	 VSE 43	 TXS 44  TXV 44	 TXSR 44  TXVR 44	Klemmbereiche Clinching range TXS+TXV 67 TXSR+TXVR 67-68

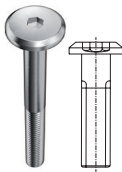
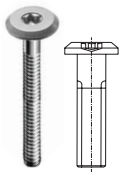
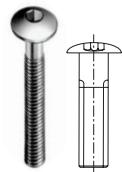
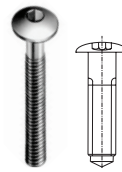
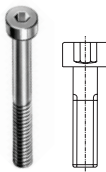
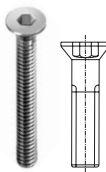
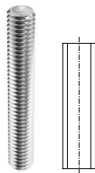
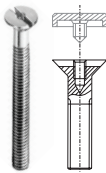
RAMPA®-Sortimentsbox für Holz oder Metall / Kunststoff RAMPA®-assortment box for wood or metal / plastics

ab Seite 45 as of page	  Typ Holz Type wood 45	  Typ Metall/Kunststoff Type metal/plastics 45
--	--	--

Sondergrößen auf Anfrage
customized articles on request

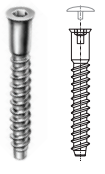
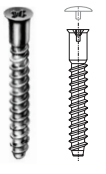
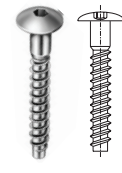
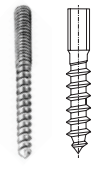
RAMPA®-Schrauben mit metrischem Gewinde

RAMPA®-screws with metrical thread

ab Seite 46 as of page	 KF 46/47	 KFS 48	 KFTX 48	 KT 49	 KTSP 50	 KC 50	 KS 51
	 G 52	 SG 53	 TKM 53				

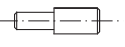
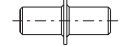
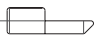
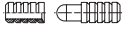
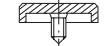
RAMPA®-Schrauben mit Holzgewinde

RAMPA®-screws with wood thread

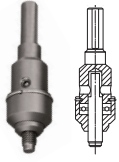
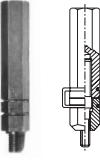
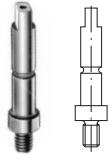
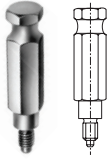
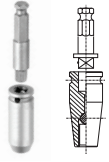
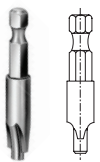
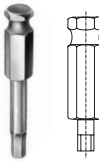
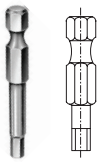
ab Seite 54 as of page	 TKH 54	 HFK 54	 SHXE 55	 THXE 55	 KOK 56	 KOX 56	 KOKF 57
	 KOKT 57	 SHG 58	 HN 58	 NSWI 58	 N 59		

Sondergrößen auf Anfrage
customized articles on request

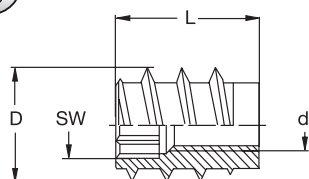
RAMPA®-Verbindungselemente RAMPA®-connecting elements

ab Seite 60 as of page	  BT 60	  BTD 60	  BTL 60	  BTW 61	  BTWS 61	  US 61	  UZ 62
	  BZ 62	  Z 62					

RAMPA®-Werkzeuge RAMPA®-screwdriving tools

ab Seite 63 as of page	Verarbeitungs- empfehlung Assembling recommendation 63	 515 64	 511 64	 512 65	 501 65	 502 65	 508 65
	 507 66	 504 66	 506 66	 KR 66			

Sondergrößen auf Anfrage
customized articles on request



RAMPA®-Muffen Typ SK
mit Innensechskant, vereinfachtes Einschrauben durch Führungsansatz

RAMPA®-inserts type SK
with hex socket drive, an unthreaded lead supports easy assembly

SK

Art.	D	L	d	SW HD	Vorbereitung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Messing blank Brass plain	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4571
010 408	8	8	M 4	4	7,0 – 7,5	•		•	•
010 410	8	10	M 4	4	7,0 – 7,5	•	•		•
010 412	8	12	M 4	4	7,0 – 7,5	•			
010 508	10	8	M 5	5	8,0 – 8,5	•			
010 510	10	10	M 5	5	8,0 – 8,5	•			
010 512	10	12	M 5	5	8,0 – 8,5	•	•	•	
010 514	10	14	M 5	5	8,0 – 8,5	•			•
010 610	12	10	M 6	6	10,0 – 10,5	•			
010 612	12	12	M 6	6	10,0 – 10,5	•		•	
010 615	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•	•	•	•
010 618	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•			•
010 620	12	20	M 6	6	10,0 – 10,5	•			
010 623	12	23	M 6	6	10,0 – 10,5	•			
010 625	12	25	M 6	6	10,0 – 10,5	•			
010 852	14	12	M 8	8	12,0 – 12,5	•			
010 855	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•			
010 858	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•			
010 870	14	30	M 8	8	12,0 – 12,5	•			
010 814	16	14	M 8	8	14,0 – 14,5	•			
010 818	16	18	M 8	8	14,0 – 14,5	•	•	•	•
010 823	16	23	M 8	8	14,0 – 14,5	•			
010 830	16	30	M 8	8	14,0 – 14,5	•			•
010 115	18,5	15	M 10	10	16,0 – 16,5	•			
010 120	18,5	20	M 10	10	16,0 – 16,5	•			
010 125	18,5	25	M 10	10	16,0 – 16,5	•	•		
010 130	18,5	30	M 10	10	16,0 – 16,5	•			
010 140	18,5	40	M 10	10	16,0 – 16,5	•			
010 230	22	30	M 12	12	20,0	•			
010 240	22	40	M 12	12	20,0	•			



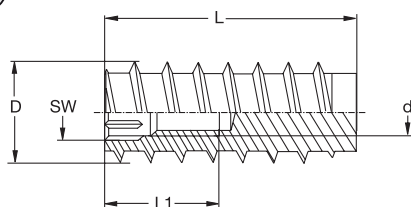
Bitte ergänzen / Please complete

001

01

03

07



RAMPA®-Muffen Typ SKL
mit Innensechskant und
Sacklochgewinde, leichtes
Einschrauben durch schlanke
Flanken am Außengewinde
und den Führungsansatz

RAMPA®-inserts type SKL
with hex socket drive
and threaded blind hole,
easy assembly by means
of slim flanks and the
unthreaded lead support

SKL

Art.	D	L	d	SW HD	L1	Vorbohrung* Pilot hole*	CE 1034 ETA	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4571
011 625	12	25	M 6	6	18	9,0 – 9,5	•	•		
011 630	12	30	M 6	6	20	9,0 – 9,5	•	•		
011 640	12	40	M 6	6	20	9,0 – 9,5	•	•		
011 650	12	50	M 6	6	21	9,0 – 9,5	•	•	•	•
011 660	12	60	M 6	6	21	9,0 – 9,5	•	•	•	•
011 680	12	80	M 6	6	21	9,0 – 9,5	•	•	•	•
011 830	16	30	M 8	8	20	12,5 – 13,0	•	•		
011 840	16	40	M 8	8	22	12,5 – 13,0	•	•		
011 850	16	50	M 8	8	22	12,5 – 13,0	•	•		
011 860	16	60	M 8	8	22	12,5 – 13,0	•	•		
011 870	16	70	M 8	8	22	12,5 – 13,0	•	•		
011 880	16	80	M 8	8	23	12,5 – 13,0	•	•	•	•
011 800	16	100	M 8	8	23	12,5 – 13,0	•	•	•	•
011 130	18,5	30	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 140	18,5	40	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 150	18,5	50	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 160	18,5	60	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 170	18,5	70	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 180	18,5	80	M 10	10	23	15,0 – 15,5	•	•		
011 100	18,5	100	M 10	10	23	15,0 – 15,5	•	•		
011 260	22	60	M 12	12	25	18,5 – 19,0	•	•		
011 280	22	80	M 12	12	25	18,5 – 19,0	•	•		
011 210	22	100	M 12	12	25	18,5 – 19,0	•	•		
011 661	25	60	M 16	14	25	21,5 – 22,0	•	•		
011 681	25	80	M 16	14	25	21,5 – 22,0	•	•		
011 601	25	100	M 16	14	25	21,5 – 22,0	•	•		



Bitte ergänzen für / Please complete for



601

63

67

*Hinweis: Bei Weichholz bitte den geringeren Vorbohrdurchmesser verwenden

*Please note: for softwood please use the lower pilot hole value

Mehr Informationen
zur ETA 12/0481

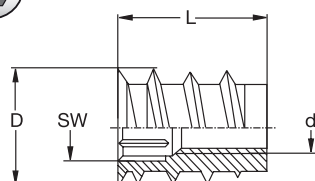
More information
about ETA 12/0481



NEU
NEW

Auszugswerte jetzt
selbst berechnen!
Calculate pull-out
values instantly!





RAMPA®-Muffen Typ SKD

mit Innensechskant, abschließendem Bund und Führungsansatz

RAMPA®-inserts type SKD

with hex drive, sealing collar and unthreaded lead

SKD

Art.	D	L	d	SW HD	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Messing blank Brass plain	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305
440 408	8	8	M 4	4	6,5 – 7,0	•		
440 410	8	10	M 4	4	6,5 – 7,0	•		•
440 412	8	12	M 4	4	6,5 – 7,0	•		
440 506	10	6	M 5	5	8,5 – 9,0		•	
440 508	10	8	M 5	5	8,5 – 9,0		•	
440 512	10	12	M 5	5	9,0	•		•
440 515	10	15	M 5	5	9,0	•		
440 606	12	6	M 6	6	10,5		•	
440 697	12	7	M 6	6	10,5		•	
440 608	12	8	M 6	6	10,5		•	
440 612	12	12	M 6	6	10,0 – 10,5	•	•	•
440 615	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•	•	•
440 618	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•	•	
440 620	12	20	M 6	6	10,0 – 10,5	•		
440 835	13	15	M 8	8	11,0 – 11,5	•		
440 855	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•	•	•
440 858	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•	•	
440 814	16	14	M 8	8	14,0 – 14,5	•		
440 818	16	18	M 8	8	14,0 – 14,5	•		•
440 823	16	23	M 8	8	14,0 – 14,5	•		
440 120	18,5	20	M 10	10	16,0 – 16,5	•		
440 125	18,5	25	M 10	10	16,0 – 16,5	•		
440 126	22	25	M 12	12	20,0	•		•
440 230	22	30	M 12	12	20,0			•
440 630	25	30	M 16	17	23,0	•		•

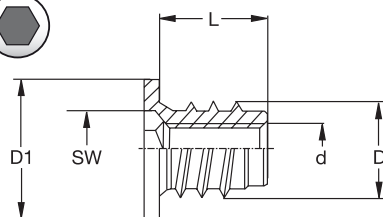


Bitte ergänzen / Please complete

001

01

03



RAMPA®-Muffen Typ SKDL

mit Innensechskant und Kopf, Außengewinde links und Innengewinde rechts

RAMPA®-inserts type SKDL

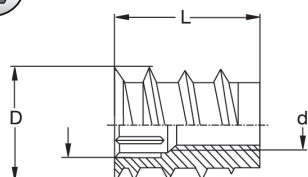
with hex drive and head, left-hand outside thread and right-hand internal thread

SKDL

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated
443 616 001	15	10	16	M 6	6	8,0 – 8,5	•
443 817 001	22	15,3	17	M 8	10	12,5 – 13,5	•
443 117 001	22	15,3	17	M 10	10	12,5 – 13,5	•

Hinweis:
Außengewinde ist ein Linksgewinde

Please note:
outside thread is left-handed


RAMPA®-Muffen Typ SKD30

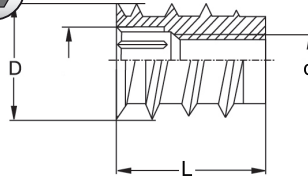
mit abschließendem Bund, Innen-sechskant und mit patentiertem Außengewinde. Optimale Haltefunktion in verschiedensten Werkstoffen und zusätzlich 100% Kontrolle der Funktionsmaße inkl. Innengewinde

RAMPA®-inserts type SKD30

with sealing collar, hex drive and patented outside thread. Optimal retaining function for a wide range of substrates, 100% control of all functional dimensions incl. internal thread

SKD30

Art.	D	L	d	SW HD	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated
439 412 001	8	12	M 4	4	6,5 – 7,0	•
439 512 001	10	12	M 5	5	9,0	•
439 612 001	12	12	M 6	6	10,0 – 10,5	•
439 615 001	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•
439 618 001	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•
439 855 001	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•
439 858 001	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•


RAMPA®-Muffen Typ SKD30L

mit abschließendem Bund, Innen-sechskant und mit patentiertem Außengewinde. Optimale Haltefunktion in verschiedensten Werkstoffen und zusätzlich 100% Kontrolle der Funktionsmaße inkl. Innengewinde

RAMPA®-inserts type SKD30L

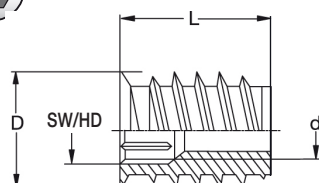
with sealing collar, hex drive and patented outside thread. Optimal retaining function, works for widest range of substrates and has 100% control of all functional dimensions incl. internal thread

SKD30L

Art.	D	L	d	SW HD	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated
438 612 001	12	12	M 6	6	10,0 – 10,5	•
438 615 001	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•
438 618 001	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•
438 855 001	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•
438 858 001	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•

Hinweis:
Aussengewinde ist ein Linksgewinde

Please note:
outside thread is left-handed



RAMPA®-Muffen Typ SKD330

mit abschließendem Bund, Innen-sechskant, Außengewinde patentiert, verkantungsfreie Montage und beschleunigte Verarbeitung. Optimale Haltefunktion in verschiedensten Werkstoffen und zusätzlich 100% Kontrolle der Funktionsmaße inkl. Innengewinde.

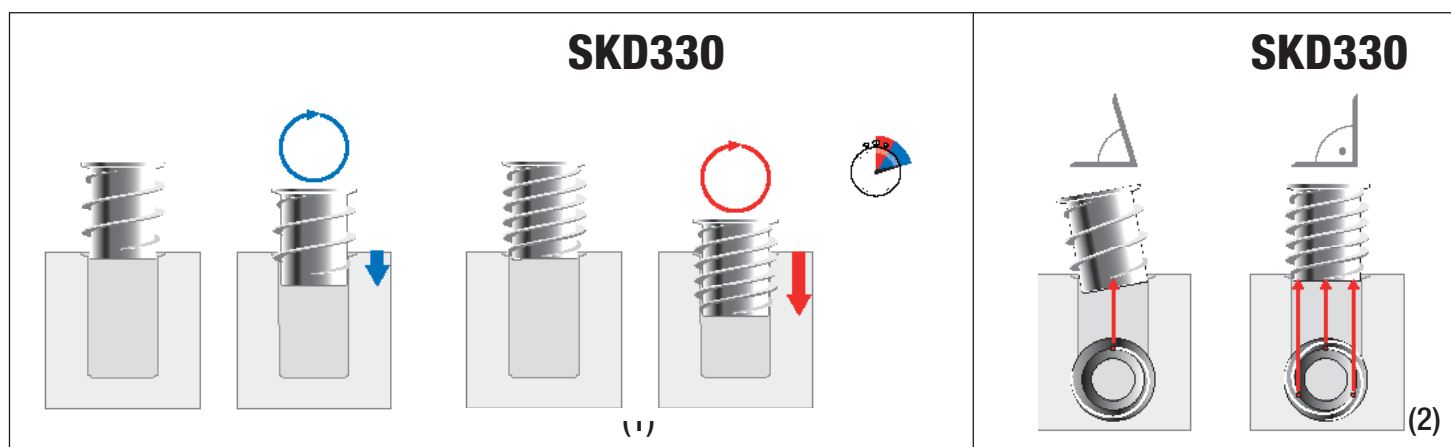
RAMPA®-inserts type SKD330

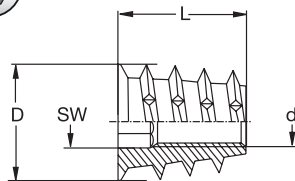
with sealing collar, hex drive, patented outside thread, tilt protection and quicker assembly. Optimal retaining function, works for widest range of substrates and has 100% control of all functional dimensions incl. internal thread.

SKD330

Art.	D	L	d	SW HD	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated
420 615 001	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•
420 618 001	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•
420 855 001	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•
420 858 001	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•

Beschleunigte Verarbeitung (1) | Verkantungsfreie Montage (2) | Vielseitiger Einsatzbereich
Speed-up of assembling (1) | Tilt protection (2) | Wide range of application substrates





RAMPA®-Muffen Typ SKDZ

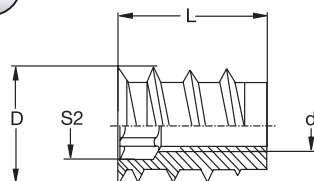
Zinkdruckguss, mit Innen-sechskant, konischem Außen-gewinde, Bund und Führungs-ansatz

RAMPA®-inserts type SKDZ

die cast, with hex drive, conical outside thread, collar and unthreaded lead

SKDZ

Art.	D	L	d	SW HD	Vorbohrung Pilot hole	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated
441 410 092	8,5	10	M 4	4	6,1 – 7,0	•
441 420 092	8,5	20	M 4	4	6,1 – 7,0	•
441 510 092	11,5	10	M 5	5	8,0 – 8,5	•
441 513 092	11,5	13	M 5	5	8,0 – 8,5	•
441 520 092	11,3	20	M 5	5	8,0 – 8,5	•
441 610 092	12,2	10	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 613 092	12,3	13	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 616 092	12,3	16	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 620 092	12,5	20	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 625 092	12,5	25	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 813 092	14,5	13	M 8	8	10,7 – 11,5	•
441 818 092	14,5	18	M 8	8	10,7 – 11,5	•
441 825 092	14,5	25	M 8	8	10,7 – 11,5	•
441 113 092	16,0	13	M 10	10	13,0 – 13,5	•
441 125 092	16,0	25	M 10	10	13,0 – 13,5	•



RAMPA®-Muffen Typ SRD

der Innensechsrund Antrieb (EN ISO 10664) bietet ein hohes Drehmoment, entsprechen dem Typ SKD

RAMPA®-inserts type SRD

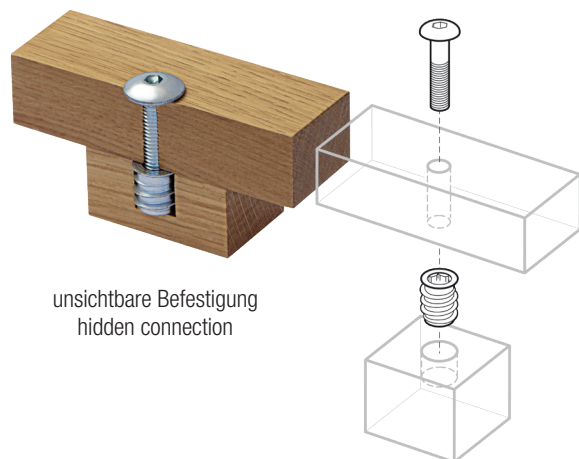
with internal star drive (EN ISO 10664), allows high torque values, comply with type SKD

SRD

Art.	D	L	d	S2	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated
444 410 001	8	10	M 4	T 25	6,5 – 7,0	•
444 512 001	10	12	M 5	T 30	8,5 – 9,0	•
444 612 001	12	12	M 6	T 45	10,0 – 10,5	•
444 615 001	12	15	M 6	T 45	10,0 – 10,5	•
444 855 001	14	15	M 8	T 50	12,0 – 12,5	•

Anwendungsbeispiel Example of application

Type SKD30 + KT



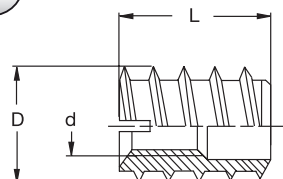
unsichtbare Befestigung
hidden connection

Die RAMPA®-Muffe TYP SKD30 erlaubt die unsichtbare Befestigung von Möbelteilen, unter anderem mit einer RAMPA®-Flachrundschaube mit Innensechskant Typ KT. Aufgrund der Konstruktion der Muffe werden die Möbelteile bündig miteinander verbunden und halten großen Zuglasten stand.

The RAMPA®-insert type SKD30 allows a hidden connection of furniture elements when used together with RAMPA®-mushroom head screws with hex drive type KT. Due to the design of the insert the furniture elements will be smoothly connected and allow an extensive workload.

SKD30 Seite / Page 11

KT Seite / Page 49



RAMPA®-Muffen Typ A
ähnlich DIN 7965, mit
Schlitz und Ausnehmung zur
Aufnahme anfallender Späne,
geeignet zum automatischen
Einschrauben

RAMPA®-inserts type A
similar to DIN 7965,
slotted and with recess
accommodation for excess
wood shavings, suitable for
easy automated installation

A

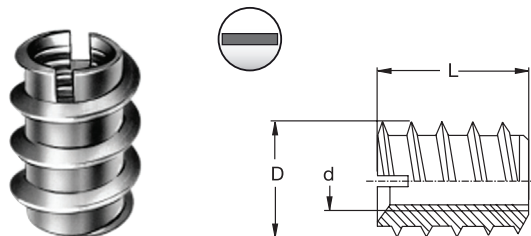
Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Messing blank Brass plain
001 308	6	8	M 3	5,0	•	•
001 310	6	10	M 3	5,0	•	•
001 312	6	12	M 3	5,0	•	•
001 408	8	8	M 4	6,0	•	•
001 410	8	10	M 4	6,0	•	•
001 412	8	12	M 4	6,0	•	•
001 415	8	15	M 4	6,0	•	•
001 510	10	10	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 512	10	12	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 515	10	15	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 518	10	18	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 520	10	20	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 540	10	40	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 612	12	12	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 615	12	15	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 618	12	18	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 620	12	20	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 625	12	25	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 630	12	30	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 855	14	15	M 8	12,0	•	•
001 858	14	18	M 8	12,0	•	•
001 818	16	18	M 8	13,0 – 13,5	•	•
001 823	16	23	M 8	13,0 – 13,5	•	•
001 830	16	30	M 8	13,0 – 13,5	•	•
001 120	18,5	20	M 10	15,5 – 15,7	•	•
001 125	18,5	25	M 10	15,5 – 15,7	•	•
001 130	18,5	30	M 10	15,5 – 15,7	•	•
001 140	18,5	40	M 10	15,5 – 15,7	•	•
001 225	22	25	M 12	19,0	•	•
001 230	22	30	M 12	19,0	•	•
001 235	22	35	M 12	19,0	•	•
001 651	25	25	M 16	21,0 – 21,5	•	•
001 652	25	30	M 16	21,0 – 21,5	•	•
001 653	25	35	M 16	21,0 – 21,5	•	•
001 930	30	30	M 20	27,0	•	•
001 940	30	40	M 20	27,0	•	•



Bitte ergänzen / Please complete

001

01



RAMPA®-Muffen Typ B
ähnlich DIN 7965, mit
Schlitz und durchgehendem
Innengewinde, geeignet zum
automatischen Einschrauben

RAMPA®-inserts type B
similar to DIN 7965,
slotted and with full internal
thread, for easy automated
installation

B

Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Vorbohrung rostfrei Pilot hole stainless	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Messing blank Brass plain	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305
002 306	6	6	M 3	5,0		•	•	
002 428	6,5	8	M 4	5,5		•		
002 438	6,5	8	M 4	5,5		•		
002 429	6,5	10	M 4	5,5		•		
002 406	8	6	M 4	6,0		•		
002 408	8	8	M 4	6,0		•		
002 410	8	10	M 4	6,0	6,5 – 7,0	•		•
002 460	8	10	M 4	6,0		•		
002 412	8	12	M 4	6,0		•		
002 509	9	12	M 5	8,0		•	•	
002 508	10	8	M 5	8,0 – 8,5		•		
002 510	10	10	M 5	8,0 – 8,5		•		
002 512	10	12	M 5	8,0 – 8,5	8,0 – 8,5	•		•
002 514	10	14	M 5	8,0 – 8,5		•		
002 608	12	8	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 610	12	10	M 6	10,0 – 10,5		•	•	
002 611	12	11	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 612	12	12	M 6	10,0 – 10,5	10,0 – 10,5	•		•
002 614	12	14	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 615	12	15	M 6	10,0 – 10,5	10,0 – 10,5	•		•
002 618	12	18	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 620	12	20	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 624	12	24	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 852	14	12	M 8	12,0 – 12,5		•		
002 854	14	14	M 8	12,0 – 12,5		•		
002 855	14	15	M 8	12,0 – 12,5	12,0 – 12,5	•	•	•
002 858	14	18	M 8	12,0 – 12,5		•	•	
002 818	16	18	M 8	13,0 – 13,5	14,0 – 14,5	•		•
002 823	16	23	M 8	13,0 – 13,5		•		
002 830	16	30	M 8	13,0 – 13,5		•		
002 839	16	40	M 8	13,0 – 13,5		•		
002 118	16	18	M 10		14,0 – 14,5	•		•
002 115	18,5	15	M 10	15,5 – 16,0		•	•	
002 120	18,5	20	M 10	15,5 – 16,0		•		
002 125	18,5	25	M 10	15,5 – 16,0		•		
002 130	18,5	30	M 10	15,5 – 16,0		•		
002 220	22	20	M 12	19,0		•	•	
002 225	22	25	M 12		18,5 – 19,0	•		•
002 230	22	30	M 12	19,0	18,5 – 19,0	•		•
002 954	22	25	M 14	19,0		•		
002 955	22	30	M 14	19,0		•		
002 651	25	25	M 16		21,0 – 21,5			•
002 652	25	30	M 16		21,0 – 21,5			•



Bitte ergänzen / Please complete

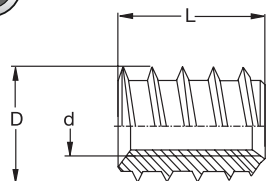
001

01

03

*Hinweis: Ausführung mit 2 Schlitzten

*Please note: double slotted type

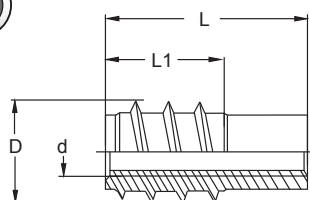


RAMPA®-Muffen Typ BV
ohne Schlitz, ähnlich
DIN 7965, gut geeignet für
automatisches Zuführen

RAMPA®-inserts type BV
without slot, similar to
DIN 7965, well suited for
automatic installation

BV

Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated
003 308 001	6	8	M 3	5,5	•
003 408 001	8	8	M 4	6,0	•
003 410 001	8	10	M 4	6,0	•
003 510 001	10	10	M 5	8,0 – 8,5	•
003 512 001	10	12	M 5	8,0 – 8,5	•
003 514 001	10	14	M 5	8,0 – 8,5	•
003 612 001	12	12	M 6	10,0	•
003 615 001	12	15	M 6	10,0	•
003 801 001	13	15	M 8	11,0	•
003 802 001	13	18	M 8	11,0	•
003 855 001	14	15	M 8	12,0	•
003 858 001	14	18	M 8	12,0	•
003 818 001	16	18	M 8	13,0	•
003 125 001	18,5	25	M 10	16,0	•
003 930 001	22	30	M 12	19,0	•

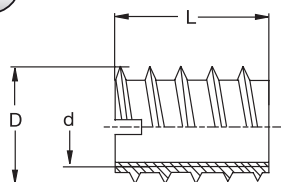


RAMPA®-Muffen Typ BA
gewindefreier Ansatz zum ein-
fachen Ausrichten in der Vor-
bohrung des Werkstücks. Die
außergewöhnliche Länge er-
laubt die Aufnahme starker
Scherkräfte bei durchgängigem
Innengewinde

RAMPA®-inserts type BA
the long unthreaded external
lead allows quick assembly
of the workpiece to be
fastened. The exceptional
length increases the shear
strength, with full internal
thread

BA

Art.	D	L	L1	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl gelb verzinkt Steel yellow zinc plated
402 832 002	12,5	32	17	M 8	10,5 – 11,0	•



RAMPA®-Muffen Typ C
dünnwandig mit Schlitz

RAMPA®-inserts type C
slotted and thin-walled

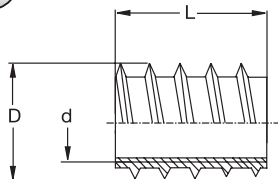
C

Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Messing blank Brass plain
005 508	8	8	M 5	6,5 – 7,0	•	
005 510	8	10	M 5	6,5 – 7,0	•	
005 512	8	12	M 5	6,5 – 7,0	•	
005 515	8	15	M 5	6,5 – 7,0	•	
005 632	9,3	12	M 6	7,8 – 8,3	•	
005 637	9,3	17	M 6	7,8 – 8,3	•	
005 640	9,3	20	M 6	7,8 – 8,3	•	
005 610	10	10	M 6	8,0 – 8,5	•	•
005 612	10	12	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 614	10	14	M 6	8,0 – 8,5	•	•
005 615	10	15	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 617	10	17	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 618	10	18	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 620	10	20	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 810	12	10	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 812	12	12	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 910	14	10	M 10x1	12,0 – 12,5	•	
005 155	14	15	M 10	12,0 – 12,5	•	
005 158	14	18	M 10	12,0 – 12,5	•	
005 160	14	20	M 10	12,0 – 12,5	•	
005 163	14	23	M 10	12,0 – 12,5	•	
005 116	16	16	M 10	12,5 – 13,5	•	
005 118	16	18	M 10	12,5 – 13,5	•	
005 123	16	23	M 10	12,5 – 13,5	•	
005 136	16	36	M 10	12,5 – 13,5	•	

↑ Bitte ergänzen / Please complete

001

01

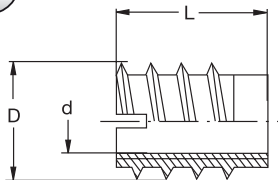


RAMPA®-Muffen Typ CV
ohne Schlitz, entsprechen
maßlich dem Typ C

RAMPA®-inserts type CV
without slot, comply with
type C

CV

Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated
006 408 001	6,5	8	M 4	5,5	•
006 410 001	6,5	10	M 4	5,5	•
006 508 001	8	8	M 5	6,5 – 7,0	•
006 512 001	8	12	M 5	6,5 – 7,0	•
006 632 001	9,3	12	M 6	7,8 – 8,3	•
006 637 001	9,3	17	M 6	7,8 – 8,3	•
006 610 001	10	10	M 6	8,0 – 8,5	•
006 612 001	10	12	M 6	8,0 – 8,5	•
006 614 001	10	14	M 6	8,0 – 8,5	•
006 615 001	10	15	M 6	8,0 – 8,5	•
006 617 001	10	17	M 6	8,0 – 8,5	•
006 618 001	10	18	M 6	8,0 – 8,5	•
006 620 001	10	20	M 6	8,0 – 8,5	•
006 810 001	12	10	M 8	10,0 – 10,5	•
006 812 001	12	12	M 8	10,0 – 10,5	•
006 815 001	12	15	M 8	10,0 – 10,5	•
006 818 001	12	18	M 8	10,0 – 10,5	•
006 155 001	14	15	M 10	12,0 – 12,5	•
006 158 001	14	18	M 10	12,0 – 12,5	•
006 915 001	16	15	M 10	12,5 – 13,5	•
006 920 001	16	20	M 10	12,5 – 13,5	•



RAMPA®-Muffen Typ CA
entsprechen maßlich dem
Typ C, ergänzt um einen
Führungsansatz

RAMPA®-inserts type CA
identical to type C, but with an
unthreaded lead

CA

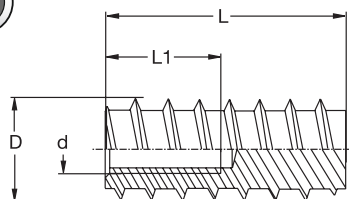
Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4571
005 458 ____	6,5	8	M 4	5,5	•	
005 540 ____	8	10	M 5	6,5 – 7,0	•	•
005 642 ____	10	12	M 6	8,0 – 8,5	•	•
005 815 ____	12	15	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 818 ____	12	18	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 820 ____	12	20	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 825 ____	12	25	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 840 ____	12	40	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 968 ____	14	18	M 10	12,0 – 12,5	•	



Bitte ergänzen / Please complete

001

07



RAMPA®-Muffen Typ BL
ohne Schlitz, mit Sackloch-
gewinde für hohe Belastungen
durch langes Holzgewinde.

RAMPA®-inserts type BL
without slot, with threaded
blind hole suitable for heavy
duty applications due to
its length.

BL

Art.	D	L	d	L1	Vorbohrung* Pilot hole*	CE 1034 ETA	Stahl verzinkt Steel zinc plated
004 512	10	12	M 5	6	7,5 – 8,0	•	•
004 515	10	15	M 5	10	7,5 – 8,0	•	•
004 518	10	18	M 5	12	7,5 – 8,0	•	•
004 525	10	25	M 5	15	7,5 – 8,0	•	•
004 530	10	30	M 5	15	7,5 – 8,0	•	•
004 620	12	20	M 6	14	7,5 – 8,0	•	•
004 630	12	30	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 635	12	35	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 640	12	40	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 650	12	50	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 660	12	60	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 680	12	80	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 830	16	30	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 840	16	40	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 850	16	50	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 860	16	60	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 870	16	70	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 880	16	80	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 800	16	100	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 125	18,5	25	M 10	17	14,5 – 15,0	•	•
004 130	18,5	30	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 140	18,5	40	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 150	18,5	50	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 160	18,5	60	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 170	18,5	70	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 180	18,5	80	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 100	18,5	100	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 230	22	30	M 12	17	17,0 – 17,5	•	•
004 240	22	40	M 12	24	17,0 – 17,5	•	•
004 260	22	60	M 12	24	17,0 – 17,5	•	•
004 280	22	80	M 12	24	17,0 – 17,5	•	•
004 210	22	100	M 12	24	17,0 – 17,5	•	•
004 641	25	40	M 16	24	20,0 – 20,5	•	•
004 661	25	60	M 16	24	20,0 – 20,5	•	•
004 681	25	80	M 16	24	20,0 – 20,5	•	•
004 601	25	100	M 16	24	20,0 – 20,5	•	•



**Werkzeug-
empfehlung:**
RAMPA®-Dreher 515
siehe Seite 64

**Tooling
recommendation:**
RAMPA®-driver 515
see page 64

Mehr Informationen
zur ETA 12/0481

More information
about ETA 12/0481



Bitte ergänzen für / Please complete for



601

*Hinweis: Bei Weichholz bitte den geringeren Vorbohrdurchmesser verwenden

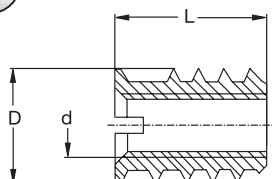
*Please note: for softwood please use the lower pilot hole



**NEU
NEW**

Auszugswerte jetzt
selbst berechnen!
Calculate pull-out
values instantly!



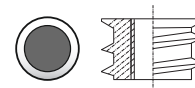


RAMPA®-Muffen Typ D
mit abschließendem Bund an
der Schlitzseite

RAMPA®-inserts type D
with sealing collar on the
slotted end

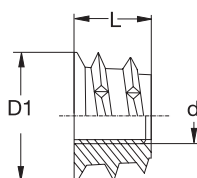
D

Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Messing blank Brass plain
007 408 01	8	8	M 4	6,5 – 7,0	•
007 410 01	8	10	M 4	6,5 – 7,0	•
007 506 01*	10	6	M 5	8,5 – 9,0	•
007 508 01*	10	8	M 5	8,5 – 9,0	•
007 510 01	10	10	M 5	8,5 – 9,0	•
007 512 01	10	12	M 5	8,0 – 8,5	•
007 606 01*	12	6	M 6	10,5 – 11,0	•
007 697 01*	12	7	M 6	10,5 – 11,0	•
007 608 01*	12	8	M 6	10,5 – 11,0	•
007 611 01	12	11	M 6	10,0 – 10,5	•
007 613 01	12	13	M 6	10,0 – 10,5	•
007 854 01	14	14	M 8	12,0 – 12,5	•
007 855 01	14	15	M 8	12,0 – 12,5	•



***Hinweis:**
Typ D ohne Schlitz

***Please note:**
type D non-slotted



RAMPA®-Muffen Typ DVZ
Zinkdruckguss, extra kurz,
für dünnwandiges Formholz,
geleimtes Schichtholz etc.,
mit Innengewinde-Stopp,
nur für Weichholz

RAMPA®-inserts type DVZ
die cast, short version for
thin walled shaped wood,
with internal thread stop,
only for softwood

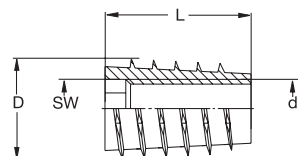
DVZ

Art.	D1	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Zinkdruckguss blau verzinkt Die cast zinc plated	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated
445 507 091	16	7	M 5	11,0 – 11,5	•	
445 607 092	16	7	M 6	11,0 – 11,5		•



Werkzeugempfehlung:
RAMPA®-Dreher 515 503 (M5)
und 515 603 (M6) siehe Seite 64

Tooling Recommendation:
RAMPA®-driver 515 503 (M5) and
515 603 (M6) see page 64



RAMPA®-Muffen Typ SKZ

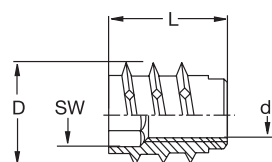
Zinkdruckguss, mit Innen-sechskant und Führungs-ansatz am konischen Außen-gewinde

RAMPA®-inserts type SKZ

die cast, with hex drive and unthreaded lead on the conical external thread

SKZ

Art.	D	L	d	SW HD	Vorbohrung Pilot hole	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated
410 410 092	7,5	10	M 4	4	6,0 – 6,5	•
410 513 092	11	13	M 5	5	8,3 – 9,0	•
410 613 092	11,5	13	M 6	6	9,0 – 9,5	•
410 620 092	11,5	20	M 6	6	9,0 – 9,5	•
410 813 092	14	13	M 8	8	11,3 – 11,5	•
410 820 092	14	20	M 8	8	11,3 – 11,5	•
410 825 092	14	25	M 8	8	11,3 – 11,5	•



RAMPA®-Muffen Typ SKZZ

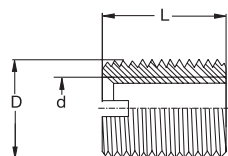
Zinkdruckguss, mit gezahnten Gewindeflanken

RAMPA®-inserts type SKZZ

die cast, with serrated thread side

SKZZ

Art.	D	L	d	SW HD	Vorbohrung Pilot hole	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated
411 613 092	11	13	M 6	6	8,6 – 9,0	•



RAMPA®-Muffen Typ E
mit Schlitz und metrischem
Außengewinde, durch die
schmale Bauform bei gleich-
bleibendem Innengewinde
geringerer Gesamtdurchmesser

RAMPA®-inserts type E
slotted and with metric exter-
nal thread, for assembly in
harder materials, due to the
slim form, while retaining the
diameter of the inside thread,
overall slimmer design

E

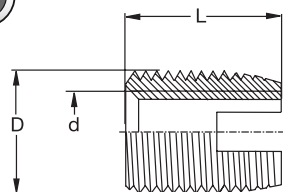
Art.	D			L	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Messing blank Brass plain
008 306	5	x	0,5	6	M 3	4,5	•	
008 408	6,5	x	0,75	8	M 4	5,6 – 5,8	•	
008 415	8	x	1,25	5	M 4	6,5 – 6,6	•	
008 418	8	x	1,25	8	M 4	6,5 – 6,6	•	
008 505	8	x	1,25	5	M 5	6,5 – 6,6	•	•
008 510	8	x	1	10	M 5	6,9 – 7,0	•	
008 515	8	x	1,25	15	M 5	6,5 – 6,6	•	
008 608	10	x	1,5	8	M 6	8,3 – 8,5	•	
008 612	10	x	1,5	12	M 6	8,3 – 8,5	•	•
008 810	12	x	1,5	10	M 8	10,3 – 10,5	•	
008 802	12	x	1,5	12	M 8	10,3 – 10,5	•	
008 815	12	x	1,5	15	M 8	10,3 – 10,5	•	•
008 118	14	x	1,5	18	M 10	12,3 – 12,5	•	



Bitte ergänzen / Please complete

001

01



RAMPA®-Muffen Typ ES

ein konischer Ansatz mit breitem Schneidschlitz am metrischen Außengewinde erleichtert das Einschrauben in härtere Materialien

RAMPA®-inserts type ES

a conical lead with a wide cutting slot on the metric external thread for application in harder materials

ES

Art.	D	L	d	Stahl gelb verzinkt Steel yellow zinc plated	Stahl geh. gelb vz. Steel hard. yellow zinc	Stahl geh. blau vz.* Steel hard. blue zinc*	Messing blank* Brass plain*	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4305	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4571
009 256	4,5 x 0,5	6	M 2,5		•	•			
009 306	5 x 0,5	6	M 3	•	•	•	•	•	
009 308	6 x 0,75	8	M 3,5		•	•			
009 408	6,5 x 0,75	8	M 4	•	•	•	•	•	•
009 508	8 x 1	8	M 5	•	•	•	•		
009 510	8 x 1	10	M 5	•	•	•	•	•	•
009 608	9 x 1	8	M 6	•	•	•	•		
009 610	9 x 1	10	M 6	•	•	•	•		
009 612	9 x 1	12	M 6	•	•	•	•	•	
009 614	10 x 1,5	14	M 6	•	•	•	•	•	•
009 812	12 x 1,5	12	M 8	•	•	•	•		
009 815	12 x 1,5	15	M 8	•	•	•	•	•	•
009 916	14 x 1,5	15	M 10	•	•	•	•		
009 918	14 x 1,5	18	M 10	•	•	•	•	•	•
009 926	16 x 1,5	18	M 10	•	•	•			
009 922	16 x 1,5	22	M 12	•	•	•	•	•	•
009 924	18 x 1,5	24	M 14		•			•	
009 952	20 x 1,5	22	M 16	•	•	•		•	•
009 207	26 x 1,5	27	M 20		•	•		•	•
009 240	30 x 1,5	30	M 24		•	•			

Bitte ergänzen / Please complete

002

005

061

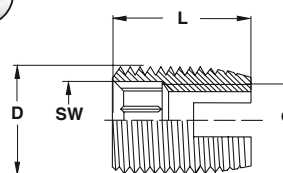
01

03

07

*Hinweis: RoHS-konform

*Please note: RoHS compliant



RAMPA®-Muffen Typ ESK

selbstschneidende Muffe für extrem harte Materialien mit Innensechskantantrieb

RAMPA®-inserts typ ESK

self cutting insert for use in extremely hard materials with hex drive

ESK

Art.	D	L	d	SW HD	Stahl geh. blau vz.* Steel hard. blue zinc*	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4305
019 410	8 x 1	10	M 4	4	•	•
019 514	10 x 1,5	14	M 5	5	•	•
019 615	12 x 1,5	15	M 6	6	•	•
019 818	14 x 1,5	18	M 8	8	•	•

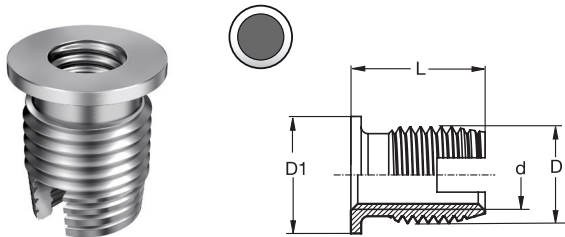
Bitte ergänzen / Please complete

061

03

*Hinweis: RoHS-konform

*Please note: RoHS compliant



RAMPA®-Muffen Typ ESD
selbstschneidende Muffe mit
Kopf für spannungsarme Mon-
tage in harten Materialien

RAMPA®-inserts type ESD
selfcutting insert with head
for low material friction
requirements

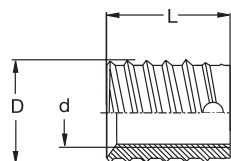
ESD						Stahl geh. blau vz.* Steel hard. blue zinc*	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4305
Art.	D1	D		L	d		
032 409	9	6,5	x 0,75	9	M 4	•	•
032 511	11	8	x 1	11	M 5	•	•
032 616	13	10	x 1,5	15,5	M 6	•	•
032 817	15	12	x 1,5	16,5	M 8	•	•
032 120	17	14	x 1,5	19,5	M 10	•	•
↑ Bitte ergänzen / Please complete						061	03

*Hinweis: RoHS-konform
*Please note: RoHS compliant

Vorbohrhinweise Pre-drill guidelines			ES, ESK, ESD			
Verarbeitungswerkstoff substrate		Innengewinde internal thread ES, ESD	Innengewinde internal thread ESK			
Kunststoffe plastics	H=N/mm²				160	200
Leichtmetalle light alloys	Rm=N/mm²			< 250	250	300
						> 350
Messing, Bronze, Edelstahl brass, bronze, stainless steel	Rm=N/mm²					> 350
Gussprodukte casted materials	HV=N/mm²			< 260	260	300
						> 300
		M 2,5		4,0	4,1	4,2
		M 3		4,6	4,7	4,7
		M 3,5		5,4	5,5	5,6
		M 4		5,8	5,9	6,0
		M 5	M 4	7,1	7,3	7,5
		M 6	M 5	8,6	9,0	9,2
		M 6 **		8,2	8,3	8,5
		M 8	M 6	10,8	11,0	11,2
		M 10	M 8	12,6	12,9	13,2
		M 10 ***		14,6	14,9	15,2
		M 12		14,6	14,9	15,2
		M 14		16,6	16,9	17,2
		M 16		18,8	19,0	19,2
		M 20		24,8	25,0	25,2
		M 24		28,8	29,0	29,2

**Außendurchmesser: 9 mm
***Außendurchmesser: 16 mm

**External diameter: 9 mm
***External diameter: 16 mm



RAMPA®-Muffen

Typ BAN/BAV

drei Schneidbohrungen im Außengewinde unterstützen das Einschrauben in härtere Materialien

RAMPA®-inserts

type BAN/BAV

three-hole cutting edges at the external thread support application in harder materials

BAN/BAV

Art.	Type	D	L	d	Stahl geh. gelb vz. Steel hard. yellow zinc	Stahl geh. blau vz.* Steel hard. blue zinc*	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4305	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4571
013 406	BAV	6,5 x 0,8	6	M 4	•	•	•	•
014 408	BAN	6,5 x 0,8	8	M 4	•	•	•	•
013 507	BAV	8 x 1	7	M 5	•	•	•	•
014 510	BAN	8 x 1	10	M 5	•	•	•	•
013 608	BAV	10 x 1,25	8	M 6	•	•	•	•
014 612	BAN	10 x 1,25	12	M 6	•	•	•	•
013 809	BAV	12 x 1,5	9	M 8	•	•	•	•
014 814	BAN	12 x 1,5	14	M 8	•	•	•	•
013 100	BAV	14 x 1,5	10	M 10	•	•	•	•
014 108	BAN	14 x 1,5	18	M 10	•	•	•	•
013 122	BAV	16 x 1,75	12	M 12	•	•		
014 123	BAN	16 x 1,75	22	M 12	•	•		
013 144	BAV	18 x 2	14	M 14	•			



Bitte ergänzen / Please complete

005

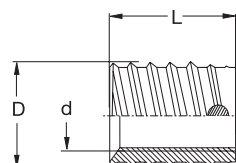
061

03

07

*Hinweis: RoHS-konform

*Please note: RoHS compliant



RAMPA®-Muffen Typ BAS

selbstschneidende Muffe für extrem harte Materialien, mit Spänekkammern

RAMPA®-inserts type BAS

self cutting insert to use in extremely hard material, with swarf reservoirs

BAS

Art.	D	L	d	Stahl geh. blau vz.* Steel hard. blue zinc*	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4305
016 406	6,5 x 0,8	6	M 4	•	•
016 408	6,5 x 0,8	8	M 4	•	•
016 507	8 x 1	7	M 5	•	•
016 510	8 x 1	10	M 5	•	•
016 608	10 x 1,25	8	M 6	•	•
016 612	10 x 1,25	12	M 6	•	•
016 809	12 x 1,5	9	M 8	•	•
016 814	12 x 1,5	14	M 8	•	•
016 100	14 x 1,5	10	M 10	•	
016 108	14 x 1,5	18	M 10	•	



Bitte ergänzen / Please complete

061

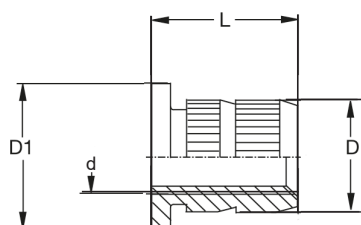
03

*Hinweis: RoHS-konform

*Please note: RoHS compliant



Vorbohrhinweise Pre-drill guidelines		BAN, BAV, BAS			
Verarbeitungswerkstoff substrate	Innengewinde internal thread				
Kunststoffe plastics	H=N/mm ²			160	200
Leichtmetalle light alloys	Rm=N/mm ²	< 250			
			250	300	
					> 350
Messing, Bronze, Edelstahl brass, bronze, stainless steel	Rm=N/mm ²				> 350
Gussprodukte casted materials	HV=N/mm ²	< 260			
			260	300	
					> 300
	M 4	6,0	6,1	6,1	6,2
	M 5	7,4	7,5	7,6	7,7
	M 6	9,3	9,4	9,5	9,6
	M 8	11,1	11,2	11,3	11,5
	M 10	13,1	13,2	13,4	13,5
	M 12	15,0	15,1	15,2	15,4
	M 14	16,6	16,9	17,2	17,4



RAMPA®-Einschlagmuttern Typ TS

mit Bund, gerändeltem Schaft,
durchgängiger Bohrung und
gewindefreiem Teil

RAMPA®-knock-in inserts type TS

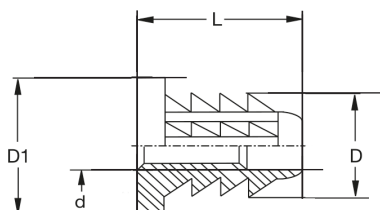
with collar, knurled shank, full-
length drill and part without
thread

TS

Art.	D1	D	L	d	Vorbohrung Weichholz, Holzwerkstoff Pilot hole softwood, timber	Vorbohrung Metall, Kunststoff, Hartholz Pilot hole metall, plastics, hardwood	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Messing blank Brass plain	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305
021 308	8	5,6	8	M 3	5,0	5,3 - 5,5	•	•	
021 455	8	5,6	5,5	M 4	5,0	5,3 - 5,5	•		
021 408	8	5,6	8	M 4	5,0	5,3 - 5,5	•	•	•
021 506	10	6,6	6,6	M 5	6,0	6,3 - 6,5	•		
021 510	10	6,6	10	M 5	6,0	6,3 - 6,5	•	•	•
021 607	12	8,6	7,7	M 6	8,0	6,3 - 6,5	•	•	
021 612	12	8,6	12	M 6	8,0	8,3 - 8,5	•	•	•
021 812	15	10,6	12	M 8	10,0	10,3 - 10,5	•	•	•
021 992	18	12,6	12	M 10	12,0	12,3 - 12,5			•
021 912	18,5	12,6	12	M 10	12,0	12,3 - 12,5	•	•	

Bitte ergänzen / Please complete

001 01 03



RAMPA®-Einschlagmuttern Typ TSBZ

aus Zinkdruckguss, starke
Zacken verhindern ein Verdre-
hen der Mutter, mit durchgän-
giger Bohrung und gewinde-
freiem Teil

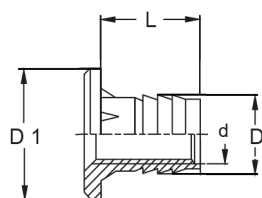
RAMPA®-knock-in inserts type TSBZ

die cast, strong prongs
prevent torsion, full-length drill
and part without thread

TSBZ

Art.	D1	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated
451 308 092	8,5	6	8	M 3	4,8 - 5,2	•
451 409 092	10,5	8	9,5	M 4	6,3 - 6,5	•
451 411 092	10,5	8	11,5	M 4	6,3 - 6,5	•
451 512 092	12,5	10	12	M 5	8,0 - 8,5	•
451 515 092	12,5	10	15	M 5	8,0 - 8,5	•
451 610 092	16	12	10,5	M 6	9,5 - 10,0	•
451 612 092	14,5	12	12,5	M 6	9,5 - 10,0	•
451 615 092	14,5	12	15,5	M 6	9,5 - 10,0	•
451 813 092	19	13	13,5	M 8	10,3 - 11,0	•
451 815 092 *	19	12,2	15,5	M 8	10,3 - 11,0	•
451 820 092 *	25	13	20,5	M 8	10,5 - 11,0	•
451 823 092 *	19	13	23	M 8	10,5 - 11,0	•

*Hinweis: mit Senkung unter dem Kopf
*Please note: with conical head

**RAMPA®-Einschlagmuttern
Typ TSF**

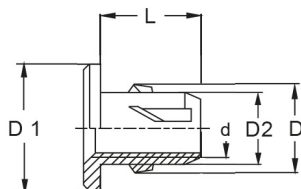
Halterippen unter dem Kopf verhindern das Verdrehen der Mutter. Durch umlaufende Nuten am Schaft kann die Mutter zusätzlich eingeleimt werden

**RAMPA®-knock-in inserts
type TSF**

the ribs under the head provide a locking function preventing torsion of the nut. Grooves on the shank allow additional glue-in process

TSF

Art.	D1	D	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated
454 614 001	14	9	14	M 6	•
454 816 001	19	11	16	M 8	•
454 117 001	22	13	17	M 10	•

**RAMPA®-Flügel****Einschlagmuttern Typ TSP**

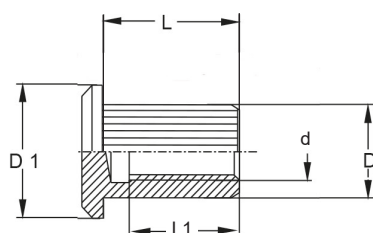
die ausgeprägten Flügel bieten eine Verdrehsicherheit besonders in weichem Material und vermeiden das Herausfallen bei der Montage

**RAMPA®-propell knock-in
inserts type TSP**

the skives provide retention, especially in soft materials and prevent the parts to fall out during assembly

TSP

Art.	D1	D	D2	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated
459 609 001	15	10	8,3	9	M 6	•
459 614 001	15	10	8,3	14	M 6	•
459 816 001	19	12	10,7	16	M 8	•

**RAMPA®-Einschlagmuttern
Typ TSLF**

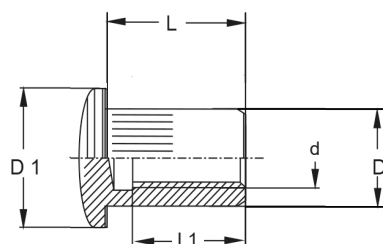
erlaubt Montage im sichtbaren Bereich, da der gefällige, flache Kopf ohne Antrieb ist, mit Sacklochgewinde, Rändelung verhindert das Verdrehen der Mutter

**RAMPA®-knock-in inserts
type TSLF**

allows visible assembly since the decorative flat head is without drive, threaded blind hole, the knurled shank prevents torsion

TSLF

Art.	D1	D	L	d	L1	Stahl verzinkt Steel zinc plated
456 608 001	13	9,3	8	M 6	5	•



RAMPA®-Einschlagmuttern

Typ TSLT

erlaubt Montage im sichtbaren Bereich, da der gefällige, flache Kopf ohne Antrieb ist, mit Sacklochgewinde, Rändelung verhindert das Verdrehen der Mutter

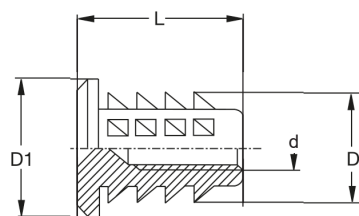
RAMPA®-knock-in inserts type TSLT

allows visible assembly since the decorative mushroom head is without drive, threaded blind hole, the knurled shank prevents torsion

TSLT

Stahl
verzinkt
Steel
zinc plated

Art.	D1	D	L	d	L1	
457 615 001	16	8	15	M 6	13	•



RAMPA®-Einschlagmuttern

Typ TSLZ

aus Zinkdruckguss, mit gefälligem Kopf und Sacklochgewinde

RAMPA®-knock-in inserts type TSLZ

die cast, with decorative head and threaded blind hole

TSLZ

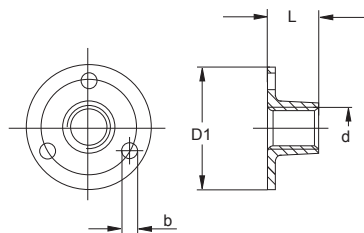
Art.	D1	D	L	d	Vorbereitung Pilot hole	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated	Zinkdruckguss braun gefärbt Die cast brown coloured	Zinkdruckguss vernickelt Die cast nickel plated
452 412 09	11	8	12,5	M 4	6,0 – 6,4	•		•
452 613 09	17	11	13,5	M 6	8,4 – 8,8	•	•	•
452 620 09	17	11	20	M 6	8,4 – 8,8	•	•	•
452 817 09	17	12,6	17,5	M 8	10,0 – 10,4	•	•	

↑ Bitte ergänzen | Please complete

2

7

3



RAMPA®-Einschlagmuttern

Typ TS3L

mit drei Fixierlöchern (Ø 3 mm) zur zusätzlichen Sicherung durch Schrauben oder Nägel

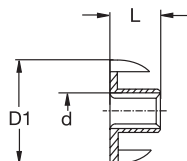
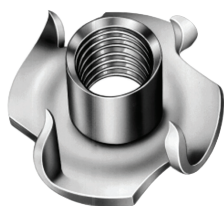
RAMPA®-knock-in inserts type TS3L

with three holes (Ø 3 mm) for an additional fixing with screws or nails

TS3L

Stahl
verzinkt
Steel
zinc plated

Art.	D1	L	d	b	
458 810 001	25	10	M 8	3	•
458 112 001	29	12	M 10	3	•



RAMPA®-Einschlagmuttern

Typ TSZ

die vier kräftigen Zacken verhindern ein Verdrehen der Mutter

RAMPA®-knock-in inserts

type TSZ

four strong prongs prevent torsion

TSZ

Art.	D1	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4301
450 305	13	5	M 3	•	
450 406	15	6	M 4	•	
450 408	15	8	M 4	•	
450 508	17	8	M 5	•	•
450 512	17	12	M 5	•	
450 606	19	6	M 6	•	
450 609	19	9	M 6	•	•
450 612	19	12	M 6	•	
450 614	19	14	M 6	•	
450 618	19	18	M 6	•	
450 809	22	9	M 8	•	•
450 811	22	11	M 8	•	•
450 815	22	15	M 8	•	
450 817	22	17	M 8	•	
450 820	22	20	M 8	•	
450 112	25	12	M 10	•	•
450 116	25	16	M 10	•	
450 214	27	14,5	M 12	•	
450 666	60	16	M 16	•	
450 916	60	16	M 20	•	



Bitte ergänzen / Please complete

001

04

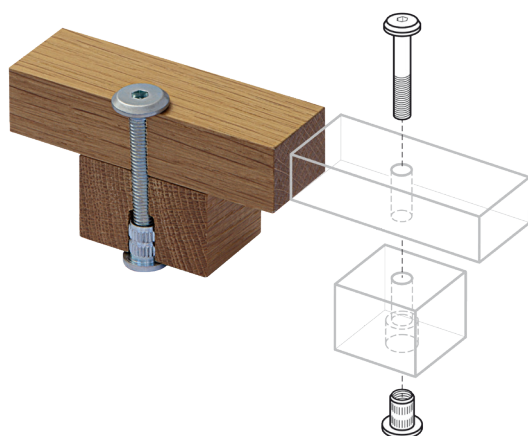
*Hinweis:

Der Außendurchmesser ist zweiseitig auf 56 mm abgeflacht. Zwei Nagellöcher (Ø 5,5 mm) im Abstand von 44 mm

*Please note:

diameter flattened on 2 sides to 56 mm. Two holes (Ø 5,5 mm) 44 mm apart

Anwendungsbeispiel Example of application



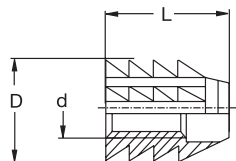
Type TS + KF

Die RAMPA®-Einschlagmutter Typ TS wird mit dem gerändelten Schaft in das Holz eingeschlagen. Von oben wird die Platte mit einer RAMPA®-Flachkopfschraube Typ KF aufgeschraubt.

The RAMPA®-knock-in insert type TS with its knurled shank is driven into the wood. The board is attached from above with a RAMPA®-flat head screw type KF.

TS Seite | Page 28

KF Seite | Page 46



RAMPA®-Einschlagmuttern

Typ SBZ

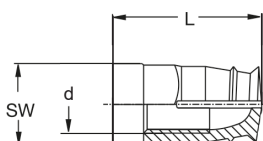
Zinkdruckguss, starke
Zacken verhindern ein
Verdrehen der Mutter

RAMPA®-knock-in insert type SBZ

die cast, strong prongs
prevent torsion

SBZ

Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated
453 410 092	8	10	M 4	6,1 – 6,5	•
453 513 092	10	13	M 5	7,5 – 8,0	•
453 610 092	12	10	M 6	9,0 – 9,5	•
453 613 092	11,7	13	M 6	9,0 – 9,5	•



RAMPA®-Spreizmuffen

Typ SE

aus Messing, ohne Kugel

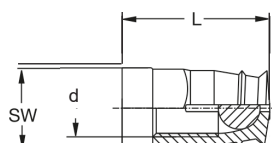
RAMPA®-expansion inserts

type SE

brass, without ball

SE

Art.	SW HD	L	d	Messing blank Brass plain
028 407 01	5,5	7,5	M 4	•
028 410 01	5,5	10	M 4	•
028 611 01	8	11,5	M 6	•
028 614 01	8	14,5	M 6	•
028 812 01	10	12	M 8	•
028 815 01	10	14,5	M 8	•
028 820 01	10	19,5	M 8	•



RAMPA®-Spreizmuffen

Typ SEK

aus Messing, mit Kugel
für festen Halt der Flügel
im Holz

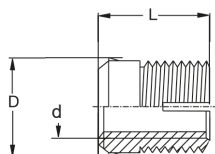
RAMPA®-expansion inserts

type SEK

brass, with ball for strong
grip of the wings in wooden
material

SEK

Art.	SW HD	L	d	Ausführung Design	Messing blank Brass plain
031 611 01	8	11,5	M 6	mit Kugel / with ball	•
031 614 01	8	14,5	M 6	mit Kugel / with ball	•



**RAMPA®-Nylonspreizmuffen
Typ SEN**

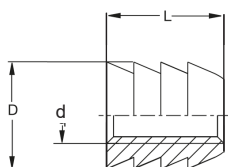
durch Eindrehen einer
Schraube: fester Halt der
Flügel im Holz

**RAMPA®-nylon expansion
inserts type SEN**

when the screw is being
inserted: strong grip of wings
in wooden material

SEN

Art.	D	L	d	Nylon
030 410 08	8	10	M 4	•
030 510 08	8	10	M 5	•
030 612 08	10	12,5	M 6	•
030 815 08	12	15	M 8	•



**RAMPA®-Einleimmuffen
Typ EM**

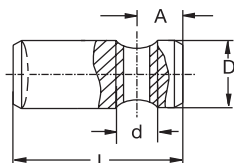
aus Nylon, zum Einschlagen
und Verleimen

**RAMPA®-nylon sockets
type EM**

to be knocked and glued
into the pilot hole

EM

Art.	D	L	d	Nylon
455 409 08	8	8	M 4	•
455 512 08	8	11	M 5	•
455 513 08	10	11,5	M 5	•
455 614 08	10	13,5	M 6	•



RAMPA®-Quergewindebolzen Typ Q

mit Schlitz, für hohe Belastbarkeit z.B. von Zargen- und Eckverbindungen, auch in Spanplatten

RAMPA®-cross dowels type Q

slotted, used e.g. for right angle connections, with high retention values, even in chipboard

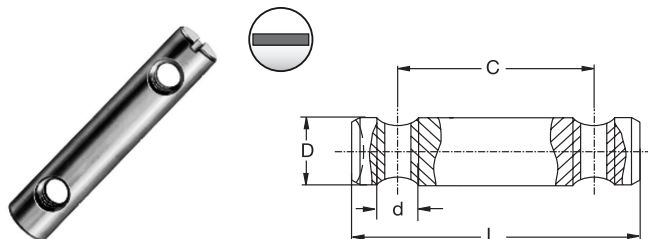
Q

Art.	D	L	A	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305
020 412	8	12	6	M 4	•	
020 416	8	16	8	M 4	•	
020 420	8	20	10	M 4	•	
020 502	8	12	6	M 5	•	
020 506	8	16	8	M 5	•	
020 520	8	20	10	M 5	•	
020 612	10	12	6	M 6	•	•
020 107	10	12,5	5	M 6	•	
020 108	10	13	5	M 6	•	
020 109	10	14	5	M 6	•	
020 614	10	14	6	M 6	•	
020 110	10	14	7	M 6	•	
020 615	10	15	6	M 6	•	
020 111	10	15	7,5	M 6	•	
020 119	10	16	5	M 6	•	
020 616	10	16	6	M 6	•	•
020 112	10	16	8	M 6	•	
020 118	10	17	6	M 6	•	
020 618	10	18	6	M 6	•	
020 619	10	18	9	M 6	•	
020 621	10	19	9,5	M 6	•	
020 620	10	20	10	M 6	•	
020 115	10	22	11	M 6	•	
020 625	10	25	12,5	M 6	•	
020 626	10	25	10	M 6	•	
020 630	10	30	15	M 6	•	
020 631	10	30	10	M 6	•	
020 635	10	35	17,5	M 6	•	
020 636	10	35	10	M 6	•	
020 640	10	40	20	M 6	•	
020 652	12	12	5	M 6	•	
020 653	16	12	5	M 6	•	
020 152	12	16	6	M 6	•	
020 166	12	16	8	M 6	•	
020 812	12	12	6	M 8	•	
020 814	12	14	7	M 8	•	
020 816	12	16	8	M 8	•	
020 818	12	18	9	M 8	•	
020 820	12	20	10	M 8	•	
020 870	12	20	8	M 8	•	
020 825	12	25	12,5	M 8	•	
020 830	12	30	15	M 8	•	
020 835	12	35	17,5	M 8	•	
020 840	12	40	20	M 8	•	
020 845	12	45	22,5	M 8	•	
020 850	12	50	25	M 8	•	
020 860	12	60	30	M 8	•	
020 120	16	20	10	M 10	•	
020 125	16	25	12,5	M 10	•	
020 130	16	30	15	M 10	•	
020 140	16	40	20	M 10	•	
020 150	16	50	25	M 10	•	

Bitte ergänzen / Please complete

001

03

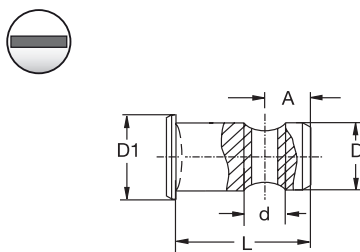


RAMPA®-Quergewindebolzen Typ 2Q
werden verwendet wie Typ Q,
Schlitz zum Ausrichten des
Bolzens

**RAMPA®-cross dowels
type 2Q**
are used comparable to Type Q,
slot eases alignment with bolt

2Q

Art.	D	L	d	C	Stahl verzinkt Steel zinc plated
020 201 001	10	48	M 6	32	•
020 260 001	10	60	M 6	40	•
020 982 001	10	82	M 6	64	•
020 960 001	12	60	M 8	41,5	•
020 970 001	12	70	M 8	52	•



RAMPA®-Quergewindebolzen Typ QD
der Kopf ist der Anschlag der
Stecktiefe bei der Montage,
der Schlitz dient zum Aus-
richten des Bolzens

**RAMPA®-cross dowels
type QD**
the head controls depth, the
slot eases alignment with bolt

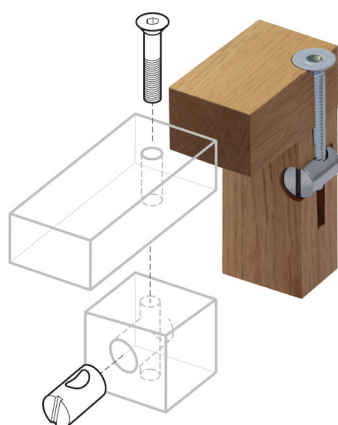
QD

Art.	D1	D	L	A	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated
023 612 092	12	10	12,5	4,5	M 6		•
023 613 ____	13	10	12,5	5	M 6	•	
023 615 ____	13	10	15	5	M 6	•	
023 621 ____	13	10	21	5	M 6	•	

↑ Bitte ergänzen / Please complete

001

Anwendungsbeispiel Example of application

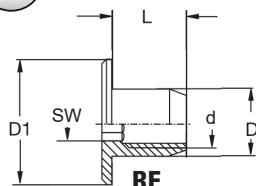


Type Q + KS

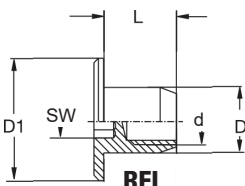
Der RAMPA®-Quergewindebolzen Typ Q ist in den Rahmen gesteckt, quer dazu die RAMPA®-Senkschraube mit Innensechskant Typ KS.

A RAMPA®-cross dowel type Q has been inserted into the frame, perpendicular to the dowel the RAMPA®-countersunk screw type KS with hexsocket.

Q Seite / Page **34**
KS Seite / Page **51**



RF



RFL

RAMPA®-Rundmuttern

dekorativer Flachkopf bei sichtbaren Verbindungen

Typ RF mit Innensechskant und Durchgangsbohrung zum Innengewinde

Typ RFL mit Innensechskant und Sacklochbohrung im Gewindebereich

RAMPA®-cap nuts

decorative flat head for visible joints

Type RF with hex drive and through hole

Type RFL with hex drive and blind hole

RF

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Stahl schw. verz. Steel black zinc plated	Stahl braun gef. Steel brown col.	Messing blank Brass plain	Messing verzinkt Brass zinc plated	Messing vernickelt Brass nickel plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4301	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305
025 509	15	9	9	M 5	4	•	•							
025 609	12	8	9	M 6	4	•	•	•						
025 613	13	8	9	M 6	5					•		•		
025 615	15	9	10	M 6	5					•		•		•
025 620	20	9	10	M 6	5					•		•		
025 622	20	10	10	M 6	5						•			
025 621	20	9	15	M 6	5							•		•
025 817	17	10	11,5	M 8	5					•		•		•
025 819	20	10	15	M 8	5							•		•
025 820	20	10	10	M 8	5					•		•		
025 825	25	14	10	M 8	5					•		•		
025 826	25	10	15	M 8	5							•		
025 827	25	10	20	M 8	5							•		
025 830	30	14	18	M 8	5					•		•		
025 165	25	14	18	M 10	6									•
025 130	30	14	18	M 10	5					•		•		

Bitte ergänzen / Please complete

001

003

008

01

011

013

03

RFL

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Stahl schw. verz. Steel black zinc plated	Stahl braun gef. Steel brown col.	Messing blank Brass plain	Messing verzinkt Brass zinc plated	Messing vernickelt Brass nickel plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4301	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305
035 610 01	15	9	10	M 6	5					•				
035 610 05	15	9	10	M 6	5	•	•							
035 612 84	15	8	12	M 6	4	•	•		•					
035 612 04	15	9	12	M 6	4	•	•		•					
035 612 85	15	8	12	M 6	5	•	•		•					
035 612 01	15	9	12	M 6	5					•				
035 612 05	15	9	12	M 6	5	•	•	•						
035 612 07	15	9	12	M 6	5								•	
035 615 84	15	8	15	M 6	4	•	•							
035 615 04	15	9	15	M 6	4	•	•	•						
035 615 05	15	9	15	M 6	5	•	•	•	•					
035 618 04	15	9	18	M 6	4	•	•		•					
035 618 01	15	9	18	M 6	5					•				
035 618 05	15	9	18	M 6	5	•	•		•					
035 618 07	15	9	18	M 6	5								•	
035 613 05	17	9	12	M 6	5	•	•		•					
035 617 05	17	9	17	M 6	5	•	•							
035 616 01	19	9	16	M 6	5					•				
035 616 05	19	9	16	M 6	5		•		•					
035 620 05	19	9	20	M 6	5	•	•							
035 812 05	17	10	11,5	M 8	5	•	•							
035 817 15	17	11	17	M 8	5				•					
035 817 25	17	12	17	M 8	5	•	•							
035 825 15	17	11	25	M 8	5				•					
035 825 25	17	12	25	M 8	5	•								
035 816 05	19	10	16	M 8	5	•	•		•					
035 118 06	22,5	13	18	M 10	6	•	•							

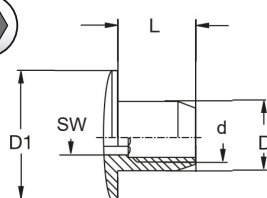
Bitte ergänzen / Please complete

1

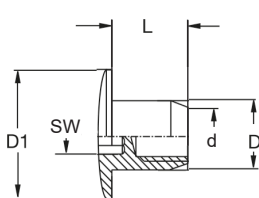
3

8

7



RT



RTL

RAMPA®-Rundmuttern

dekorativer Rundkopf bei sichtbaren Verbindungen

Typ RT mit Innensechskant und Durchgangsbohrung zum Innengewinde

Typ RTL mit Innensechskant und Sacklochbohrung im Gewindebereich

RAMPA®-cap nuts
decorative mushroom head for visible joints

Type RT with hex drive and through hole

Type RTL with hex drive and blind hole

RT

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Stahl schw. verz. Steel black zinc plated	Stahl braun gef. Steel brown col.	Messing blank Brass plain	Messing vernickelt Brass nickel plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4301	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305
026 613	13	8	9	M 6	5						•		
026 615	15	9	10	M 6	5						•		•
026 620	20	9	10	M 6	5						•		
026 621	20	9	15	M 6	5					•	•		
026 817	17	10	11,5	M 8	5						•		
026 820	20	10	10	M 8	5						•		
026 819	20	10	15	M 8	5								•
026 116	30	14	16	M 10	6	•	•						
026 130	30	14	18	M 10	5						•		
026 165	25	14	18	M 10	5								•
026 230	30	16	18	M 12	8					•			



Bitte ergänzen / Please complete

001

003

01

013

03

RTL

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Stahl schw. verz. Steel black zinc plated	Stahl braun gef. Steel brown col.	Messing blank Brass plain	Messing vernickelt Brass nickel plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4301	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4305
036 513 00	12	6,5	13	M 5	4	•	•						
036 610 85	13	8	10	M 6	5	•		•	•				
036 610 01	15	9	10	M 6	5					•			
036 612 84	15	8	12	M 6	4	•	•	•	•				
036 612 04	15	9	12	M 6	4	•	•		•				
036 612 05	15	9	12	M 6	5	•	•	•	•				
036 612 07	15	9	12	M 6	5							•	
036 615 85	15	8	15	M 6	5	•	•		•				
036 615 04	15	9	15	M 6	4	•	•		•				
036 615 05	15	9	15	M 6	5								
036 618 04	15	9	18	M 6	4	•	•		•				
036 618 05	15	9	18	M 6	5	•	•		•				
036 618 07	15	9	18	M 6	5							•	
036 616 05	19	9	16	M 6	5	•	•						
036 620 05	19	9	20	M 6	5	•	•						
036 814 05	20	10	14	M 8	5	•	•		•				
036 816 05	20	10	16	M 8	5	•	•		•				
036 820 06	20	10	20	M 8	6	•	•		•				
036 113 05	20	13	13	M 10	5	•	•		•				



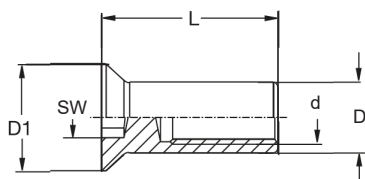
Bitte ergänzen / Please complete

1

3

8

7



RAMPA®-Rundmuttern

Typ RS

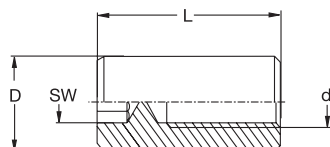
mit Innensechskant und Senk-
kopf, schließen bündig mit dem
Bohrloch ab

RAMPA®-countersunk cap nuts type RS

hex drive and countersunk
head, for a flush surface

RS

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl schw. verz. Steel black zinc plated
029 620	12	8	20	M 6	4	•	•
Bitte ergänzen / Please complete						001	008



RAMPA®-Rundmuttern

Typ RSK

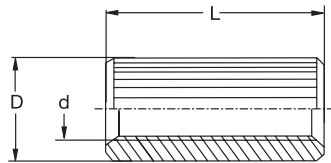
übliche Verwendung:
Montage von zerlegbaren
Stahlrohrmöbeln

RAMPA®-dowel nuts type RSK

used for the assembly
of tubular steel KD furniture

RSK

Art.	D	L	d	SW HD	Stahl verzinkt Steel zinc plated
027 616 001	10	16	M 6	5	•
027 620 001	10	20	M 6	5	•
027 723 001	12	23	M 6	5	•
027 730 001	12	30	M 6	5	•



RAMPA®-Rändelmuttern

Typ RM

werden als Dübel in vorgebohrte Löcher eingeschlagen und eingeleimt

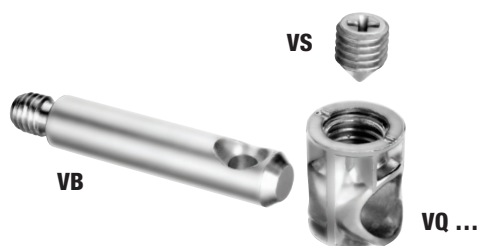
RAMPA®-knurled nuts

type RM

are used as plugs, knocked and glued into pilot holes

RM

Art.	D	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated
024 610 001	10	10	M 6	•
024 615 001	10	15	M 6	•
024 616 001	10	16	M 6	•
024 618 001	10	18	M 6	•
024 621 001	10	21	M 6	•
024 628 001	10	28	M 6	•

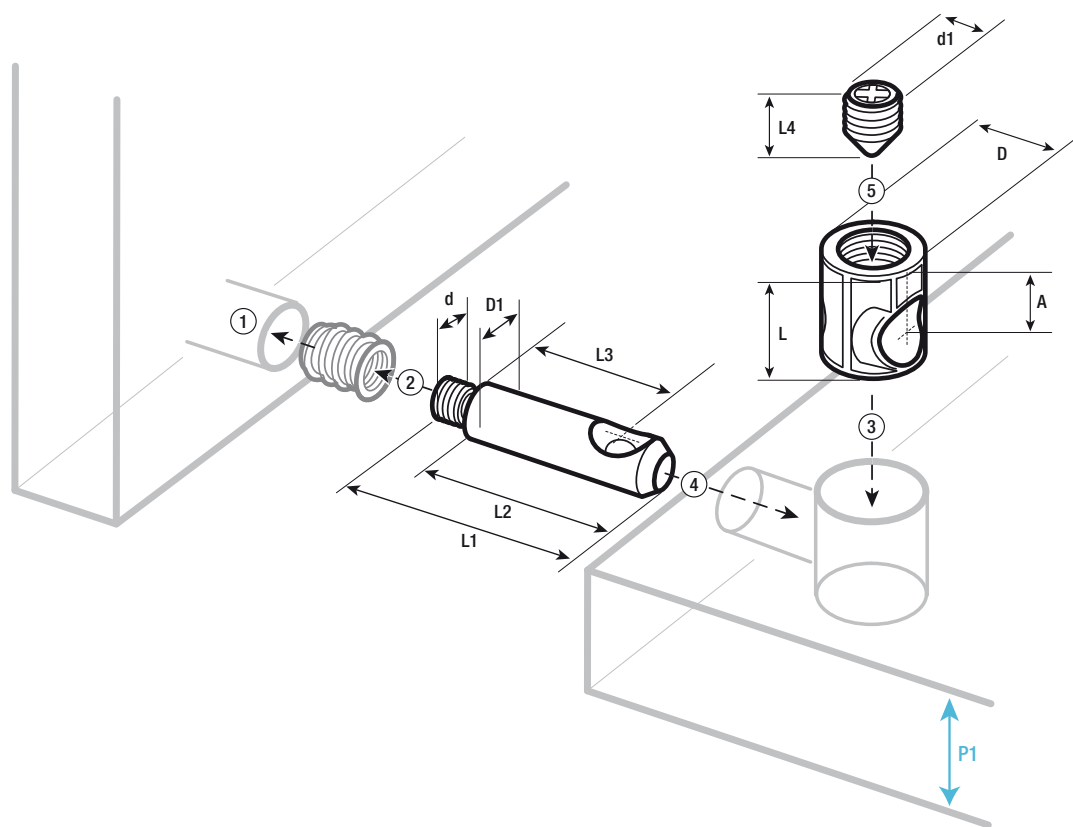


RAMPA®-Korpusverbinder Typ VX

bestehend aus:
Gehäuse Typ VQ/VQB
Bolzen VB
Schraube VS
Eine feste Verbindung für starke Beanspruchung, unsichtbar von der Innenseite montiert

RAMPA®-connecting housing type VX

consisting of:
connecting housing VQ/VQB
connecting bolt type VB
connecting screw type VS
a strong connection for heavy duty purposes, invisible when assembled from the furniture's inside



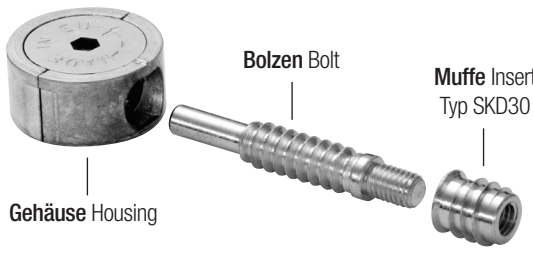
Hinweis:
Passende Muffen
in M6/M8 finden Sie
auf den Seiten 8–26

Please note:
matching inserts
in M6/M8 are shown
on pages 8–26

VX

Plattenstärke P1 Panel thickness P1	Gehäuse Connecting housing					Zinkdruckguss blau verzinkt Die cast blue zinc plated	Bolzen Connecting bolt							Stahl verzinkt Steel zinc plated	Schraube Connecting screw				Zinkdruckguss blau verzinkt Die cast blue zinc plated
	Art.	Typ	D	L	A		Art.	Type	D1	L1	L2	L3	d		Art.	Typ	d1	L4	
20	292 816 091	VQ	14	16	10	•	294 846 001	VB	8	46	37	30	M 8	•	293 810 091	VS	M 8	10	•
25	291 817 091	VQB	14	17	12,5	•	294 846 001	VB	8	46	37	30	M 8	•	293 810 091	VS	M 8	10	•
	292 121 091	VQ	16	20,5	12,5	•	294 646 001	VB	10	46	37	30	M 6	•	293 113 091	VS	M 10	13	•
							294 855 001	VB	10	55	46	38	M 8	•					
30	291 123 091	VQB	16	23	15	•	294 646 001	VB	10	46	37	30	M 6	•	293 113 091	VS	M 10	13	•
							294 855 001	VB	10	55	46	38	M 8	•					





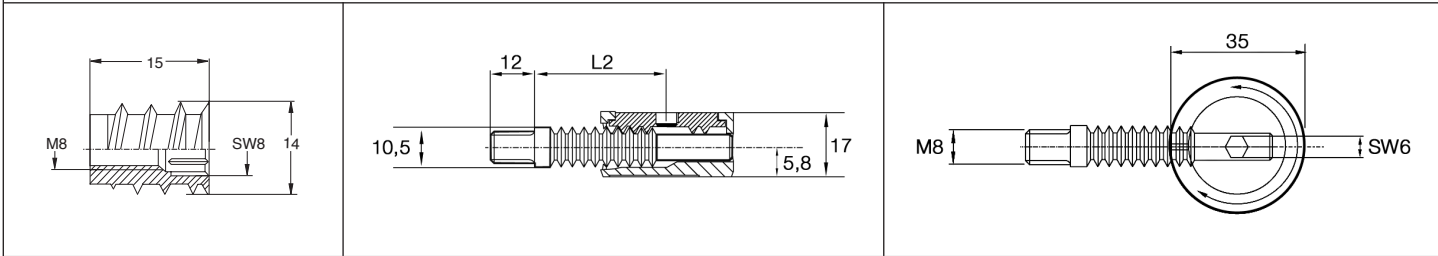
Gehäuse Housing

Bolzen Bolt

Muffe Insert
Typ SKD30

**RAMPA®-Korpusverbinder
Typ VXXL**
für die ganz starken Verbindungen. Erhältlich im Set von je 10 Stück.

**RAMPA®-heavy duty
connectors Type VXXL**
for very strong connections;
offered in sets by 10



VXXL		Komponenten Components					
Art.	Set-Name	Gehäuse Housing	Bolzen Bolt	Muffe Insert	L2	kg/Set	Stück/Set pieces/set
290 864	VXXL 64	VQXL	VBXL 64	SKD30 14 x 15 M 8	35 – 38	1,0	10
290 884	VXXL 84	VQXL	VBXL 84	SKD30 14 x 15 M 8	55 – 58	1,1	10

	RAMPA®-Vertikalverbinder Typ VDZR/VEZR ohne Steg, für Fachböden, die von oben oder stirnseitig eingesetzt werden	RAMPA®-vertical connector type VDZR/VEZR without ridge, for panels installed from top or front
	RAMPA®-Vertikalverbinder Typ VDZS/VEZS mit Steg, Fachböden nur von oben einsetzbar, Böden vorfixiert	RAMPA®-vertical connector type VDZS/VEZS with ridge, panels can be installed only from above, panels are prefixed

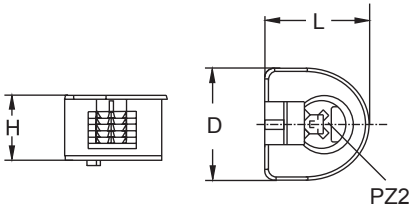
	RAMPA®-Vertikalverbinder Typ VDZS und VDZR Verbindergehäuse mit Doppel- zapfen und Zinkdruckguss- Exzenter; wird in die Vorboh- rungen des Fachbodens einge- presst. VDZR = ohne Steg, VDZS = mit Steg	RAMPA®-vertical connector type VDZS and VDZR with an outrigger and a die cast excenter; to be pressed into pre-drilled shelf board. VDZR = without ridge, VDZS = with ridge
--	---	---

VDZR ohne Steg without ridge						Zinkdruckguss vernickelt Die cast nickel plated
Art.	Plattenstärke Panel thickness	H	D	L	D1	
270 613 093	16	12,5	22	47	10	
270 914 093	19	14,5	22	47	10	
VDZS mit Steg with ridge						
Art.	Plattenstärke Panel thickness	H	D	L	D1	
271 613 093	16	12,5	22	47	10	
271 914 093	19	14,5	22	47	10	

Passend dazu:
RAMPA®-Verbindungsschrauben Typ VSE

To be used in conjunction with:
RAMPA®-connecting screws type VSE

Vorbohrhinweise Pre-drill guidelines		
VDZR VDZS		Art. 270 613 093 VDZR Art. 271 613 093 VDZS
		Art. 270 914 093 VDZR Art. 271 914 093 VDZS



RAMPA®-Vertikalverbinder

Typ VEZS und VEZR

Verbindergehäuse mit Zinkdruckguss-Exzenter; wird in die Vorbohrungen des Fachbodens eingepresst.

VEZR = ohne Steg,
VEZS = mit Steg

RAMPA®-vertical connector
type VEZS and VEZR

with a die cast excenter; to be pressed into the pre-drilling of the shelf board.

VEZR = without ridge,
VEZS = with ridge

VEZR
ohne Steg
without ridge

Zinkdruckguss
vernickelt
Die cast
nickel plated

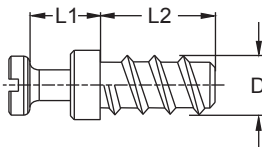
Art.	Plattenstärke Panel thickness	H	D	L	
272 613 093	16	12,5	22	19,9	•
272 914 093	19	14,5	22	19,9	•

VEZS
mit Steg
with ridge

Art.	Plattenstärke Panel thickness	H	D	L	
273 613 093	16	12,5	22	19,9	•
273 914 093	19	14,5	22	19,9	•

Passend dazu:
RAMPA®-Verbindungsschrauben Typ VSE

To be used in conjunction with:
RAMPA®-connecting screws type VSE



RAMPA®-Verbindungs-
schrauben Typ VSE

zur Anwendung mit RAMPA®-
Vertikalverbindern

RAMPA®-connecting screws
Type VSE

for assembly with RAMPA®-
vertical connectors

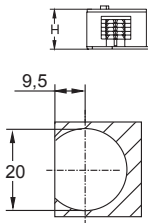
VSE

Stahl
blank
Steel
plain

Art.	D	L1	L2	
274 717	6	7	8	•
274 720	6	7	11	•

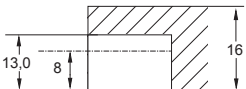
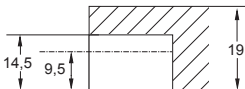
Vorbohrhinweise
Pre-drill guidelines

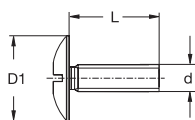
VEZR
VEZS



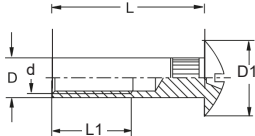
Art. 272 613 093 VEZR
Art. 273 613 093 VEZS

Art. 272 914 093 VEZR
Art. 273 914 093 VEZS





TXS



TXV

RAMPA®-Schrauben

Typ TXS

mit Kombischlitz, Anwendung:
z.B. Positionierung von aneinanderhängenden Schrankwänden, zusammen mit RAMPA®-Verbindungshülsen Typ TXV

RAMPA®-screws

type TXS

with combi-slot, application:
e.g. for positioning of two connected wall units, in combination with matching RAMPA®-connecting nuts type TXV

TXS

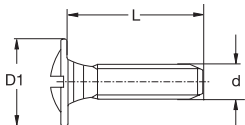
Art.	D1	L	d	Stahl vernickelt Steel nickel plated
145 614 003	14,5	14	M 6	•
145 620 003	14,5	20	M 6	•

Hinweis:
Die Einschraubtiefe beträgt
mindestens 1 x d (Bsp.: M6 = 6,0 mm).

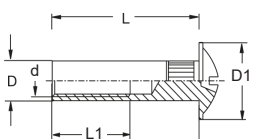
Please note:
minimum screw-in depth
1 x d (e.g. M6 = 6,0 mm).

TXV

Art.	D1	L	D	d	L1	Stahl vernickelt Steel nickel plated
144 615 003	14,5	15	8	M 6	9,5	•
144 620 003	14,5	20	8	M 6	14,5	•
144 625 003	14,5	25	8	M 6	15	•
144 631 003	14,5	31	8	M 6	15	•
144 638 003	14,5	38	8	M 6	15	•



TXSR



TXVR

RAMPA®-Schrauben Typ TXSR
mit Kombischlitz und einem
angepressten Teller unter dem
Kopf, z.B. zur Positionierung
von aneinanderhängenden
Schrankwänden, zusammen
mit RAMPA®-Verbindungs-
hülsen Typ TXVR

RAMPA®-screws type TXSR
with combi-slot and pressed
washer under the head,
application e. g. for positioning
two connected wall units in
combination with matching
RAMPA®-connecting nuts
type TXVR

TXSR

Art.	D1	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl vernickelt Steel nickel plated
147 410	10	10	M 4	•	
147 415	10	15	M 4	•	•
147 420	10	20	M 4	•	•
147 425	10	25	M 4		•
147 435	10	35	M 4	•	
147 445	10	45	M 4	•	

Hinweis:
Die Einschraubtiefe beträgt
mindestens 1 x d (Bsp.: M6 = 6,0 mm).

Please note:
minimum screw-in depth
1 x d (e.g. M6 = 6,0 mm).

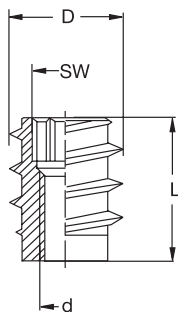
Bitte ergänzen | Please complete

001

003

TXVR

Art.	D1	L	D	d	L1	Stahl vernickelt Steel nickel plated
146 415 003	10	15	5	M 4	10	•
146 420 003	10	20	5	M 4	14	•
146 425 003	10	25	5	M 4	14	•
146 427 003	10	27	5	M 4	14,5	•
146 430 003	10	30	5	M 4	14,5	•
146 435 003	10	35	5	M 4	14,5	•



RAMPA®-Sortimentsbox für Holz

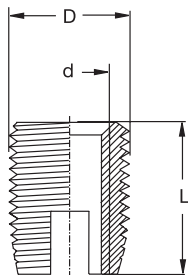
Eine Auswahl der gängigsten RAMPA®-Muffen zur Verwendung in Holzwerkstoffen im stabilen Koffer. Die übersichtliche Sortierung mit detaillierter Artikelinformation im Deckel ist nützlich, z.B. für Service-Touren oder zu Präsentationszwecken.

RAMPA®-assortment box for wood

A selection of the most common RAMPA®-inserts in a stable case, for application in wood. A clear set-up with detailed information in the top case, useful for service and presentation purposes.

**Holz
Wood**

Art.	Beschreibung/Description	Stück Pieces	D	L	d	SW HD	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Art.*
519 600	480 Stück RAMPA®-Muffen inklusive Box 480 pieces of RAMPA®-inserts including box	50	10	12	M 5	5	•	010 512 001
		50	12	15	M 6	6	•	010 615 001
		30	14	15	M 8	8	•	010 855 001
		50	10	12	M 5	5	•	440 512 001
		50	12	12	M 6	6	•	440 612 001
		30	14	15	M 8	8	•	440 855 001
		50	10	10	M 5		•	002 510 001
		50	12	15	M 6		•	002 615 001
		30	14	14	M 8		•	002 854 001
		30	8	12	M 5		•	006 512 001
		30	15	15	M 6		•	006 615 001
		30	12	15	M 8		•	006 815 001



RAMPA®-Sortimentsbox für Metall/Kunststoff

Eine Auswahl der gängigsten RAMPA®-Muffen Typ ES zur Verwendung in Kunststoffen und Leichtmetalllegierungen im stabilen Koffer. Die übersichtliche Sortierung mit detaillierter Artikelinformation im Deckel ist nützlich, z.B. für Service-Touren oder zu Präsentationszwecken.

RAMPA®-assortment box for metal/plastics

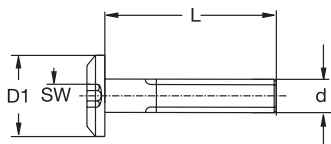
A selection of the most common RAMPA®-inserts type ES in a stable case, for application in plastics and light metal alloys. A clear set-up with detailed information in the top case, useful for service and presentation purposes.

**Metall/Kunststoff
Metal/Plastics**

Art.	Beschreibung/Description	Stück Pieces	D	L	d	Stahl gehärtet und gelb verzinkt Steel hardened yellow zinc	Art.*
519 800	297 Stück RAMPA®-Muffen Typ ES inklusive Box 297 pieces of RAMPA®-inserts type ES including box	30	5 x 0,5	6	M 3	•	009 306 005
		50	6,5 x 0,75	8	M 4	•	009 408 005
		20	8 x 1	8	M 5	•	009 508 005
		40	8 x 1	10	M 5	•	009 510 005
		20	9 x 1	8	M 6	•	009 608 005
		20	9 x 1	12	M 6	•	009 612 005
		40	10 x 1,5	14	M 6	•	009 614 005
		20	12 x 1,5	12	M 8	•	009 812 005
		30	12 x 1,5	15	M 8	•	009 815 005
		20	14 x 1,5	18	M 10	•	009 918 005
		5	16 x 1,5	22	M 12	•	009 922 005
		2	20 x 1,5	22	M 16	•	009 952 005

*Hinweis:
für Nachbestellungen
bestimmter Artikel

*Please note:
for re-order of
specific articles



RAMPA®-Flachkopfschrauben

Typ KF

mit Innensechskant und dekorativem Kopf für sichtbare Verbindungen

RAMPA®-flat head screws type KF

with hex drive and decorative head for visible joints

KF

Art.	d	L	D1	SW HD	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl gelb verzinkt Steel yellow zinc	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Stahl geschwärzt Steel black col.	Stahl schw. verz. Steel black zinc plated	Stahl braun gef. Steel brown col.	Stahl verzinkt, MV* Steel zinc pl., MC*
151 515 ____	M 5	15	15	4	•		•				
151 525 ____	M 5	25	15	4	•						
151 530 ____	M 5	30	15	4	•						
151 540 ____	M 5	40	15	4	•						
151 608 003	M 6	8	15	4			•				
151 610 ____	M 6	10	15	4	•	•	•		•		•
151 612 ____	M 6	12	15	4	•		•		•	•	•
151 612 051	M 6	12	14	4							
151 615 ____	M 6	15	15	4	•		•		•	•	
151 616 ____	M 6	16	15	4	•		•	•	•	•	
151 616 051	M 6	16	14	4							
151 620 ____	M 6	20	15	4	•	•	•		•	•	
151 620 051	M 6	20	14	4							
151 625 ____	M 6	25	15	4	•		•		•	•	
151 625 051	M 6	25	14	4							
151 630 ____	M 6	30	15	4	•		•	•	•	•	
151 635 ____	M 6	35	15	4	•	•	•		•		
151 635 051	M 6	35	14	4							
151 640 ____	M 6	40	15	4	•	•	•		•	•	
151 645 ____	M 6	45	15	4	•		•		•	•	•
151 650 ____	M 6	50	15	4	•	•	•		•	•	
151 655 ____	M 6	55	15	4	•		•	•	•	•	
151 660 ____	M 6	60	15	4	•		•		•	•	
151 665 ____	M 6	65	15	4	•	•	•				
151 670 ____	M 6	70	15	4	•		•			•	
151 675 ____	M 6	75	15	4	•					•	
151 680 ____	M 6	80	15	4	•	•	•			•	
151 690 ____	M 6	90	15	4	•		•		•	•	
151 600 ____	M 6	100	15	4	•		•		•	•	
151 601 ____	M 6	110	15	4	•					•	
151 602 ____	M 6	120	15	4	•						
151 816 ____	M 8	16	17	5	•		•				
151 825 ____	M 8	25	17	5	•						
151 840 ____	M 8	40	17	5	•						
151 845 ____	M 8	45	17	5	•						
151 850 ____	M 8	50	17	5	•						
151 155 ____	M 10	55	25	6							
151 160 ____	M 10	60	25	6							
151 170 ____	M 10	70	25	6							
151 180 ____	M 10	80	25	6							
151 100 ____	M 10	100	25	6							
151 102 ____	M 10	120	25	6							
Bitte ergänzen / Please complete					001	002	003	006	008	007	081

[illegible]

***Hinweis:**

MV: Microverkapselt

***Please note:**

MC: micro encapsulated

****Hinweis:** Kopfdurchmesser

in rostfrei 1.4301: 14 mm

****Please note:** head diameter

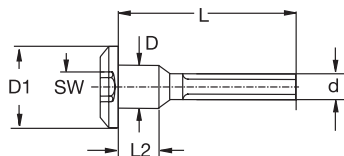
in stainless steel 1.4301: 14 mm

Hinweis:

Zur flächenbündigen Montage
müssen Sie das Bohrloch ggf. ansenken

Please note:

for best results when flush mounting
pre-drilling hole with countersink is recommended



RAMPA®-Flachkopfschrauben

Typ KFS

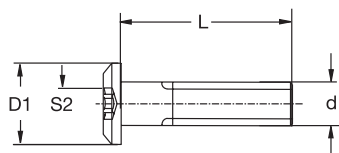
mit Innensechskant-durchmesser. Durchmesser der Schulter unter dem Kopf in Verbindung mit RAMPA®-Rundmuttern Typ RFL mit Schaftdurchmesser 9 mm erlauben eine gemeinsame Vorbohrung und festen Sitz

RAMPA®-flat head screws

type KFS with hex drive diameter of the shoulder beneath the head in combination with RAMPA®-cap nuts type RFL with shank diameter 9 mm allow one pilot hole and stable joints

KFS

Art.	D1	SW HD	D	L	L2	d	Stahl vernickelt Steel nickel plated
152 623 003	17	5	8,9	23	8,5	M 6	•
152 630 003	17	5	8,9	30	8,5	M 6	•
152 635 003	17	5	8,9	35	8,5	M 6	•
152 640 003	17	5	8,9	40	8,5	M 6	•
152 645 003	17	5	8,9	45	8,5	M 6	•
152 650 003	17	5	8,9	50	8,5	M 6	•
152 660 003	17	5	8,9	60	16,5	M 6	•
152 670 003	17	5	8,9	70	16,5	M 6	•



RAMPA®-Flachkopf-schrauben Typ KFTX

der Innensechsrund Antrieb (DIN EN ISO 10664) ermöglicht ein hohes Drehmoment

RAMPA®-flat head screws type KFTX

the internal star drive (DIN EN ISO 10664) allows high torque values

KFTX

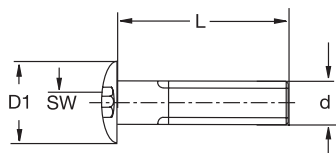
Art.	D1	S2	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated
171 612 001	15	T 30	12	M 6	•
171 616 001	15	T 30	16	M 6	•
171 620 001	15	T 30	20	M 6	•
171 630 001	15	T 30	30	M 6	•

Hinweis:

Zur flächenbündigen Montage müssen Sie das Bohrloch ggf. ansenken

Please note:

for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended



RAMPA®-Flachrundschrauben Typ KT
mit Innensechskant und
dekorativem Kopf für
sichtbare Verbindungen

**RAMPA®-mushroom
head screws Type KT**
with hex drive and
decorative head for
visible joints

KT

Art.	D1	SW HD	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl gelb verz. Steel yellow zinc	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Stahl geschwärzt Steel black col.	Stahl schw. verz. Steel black zinc	Stahl braun gef. Steel brown col.	Messing blank Brass plain	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4301
141 415	9,5	3	15	M 4	•		•					
141 610	15	4	10	M 6	•							
141 612	15	4	12	M 6	•		•		•			•
141 615	15	4	15	M 6	•							
141 616	15	4	16	M 6	•		•	•	•	•	•	•
141 616 901	13	5	16	M 6	•							
141 620	15	4	20	M 6	•		•		•	•	•	•
141 625	15	4	25	M 6	•		•				•	•
141 625 901	13	5	25	M 6	•							
141 630	15	4	30	M 6	•		•	•	•		•	•
141 635	15	4	35	M 6	•		•	•		•		•
141 640	15	4	40	M 6	•	•	•	•	•	•		•
141 640 901	13	5	40	M 6	•							
141 645	15	4	45	M 6	•	•	•	•	•	•		•
141 650	15	4	50	M 6	•	•	•	•	•	•		•
141 655	15	4	55	M 6	•							
141 660	15	4	60	M 6	•		•					•
141 665	15	4	65	M 6	•					•		
141 670	15	4	70	M 6	•					•		•
141 675	15	4	75	M 6	•					•		
141 680	15	4	80	M 6	•		•					•
141 690	15	4	90	M 6	•	•	•			•		•
141 600	15	4	100	M 6	•							
141 601	15	4	110	M 6	•							
141 602	15	4	120	M 6	•		•			•		
141 816	17	5	16	M 8	•		•					•
141 820	17	5	20	M 8	•		•					
141 825	17	5	25	M 8	•							•
141 830	17	5	30	M 8	•		•			•		
141 835	17	5	35	M 8	•							
141 840	17	5	40	M 8	•							•
141 845	17	5	45	M 8	•							•
141 850	17	5	50	M 8	•							•
141 855	17	5	55	M 8	•							
141 860	17	5	60	M 8	•							
141 865	17	5	65	M 8			•					
141 870	17	5	70	M 8	•		•					
141 875	17	5	75	M 8	•							
141 880	17	5	80	M 8	•					•		
141 890	17	5	90	M 8	•					•		
141 800	17	5	100	M 8	•							



Bitte ergänzen / Please complete

001 002 003 006 008 007 01 051

Hinweis:

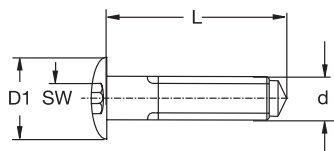
Zur flächenbündigen Montage müssen Sie das Bohrloch ggf. ansenken

*Hinweis: Kopfdurchmesser
in rostfrei 1.4301: 14 mm

Please note:

for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended

*Please note: head diameter
in stainless steel 1.4301: 14 mm



RAMPA®-Flachrund-schrauben Typ KTSP
mit Innensechskant. Die Spitze erleichtert die Montage

RAMPA®-mushroom head screws type KTSP
with hex drive. Tip for easier assembly

KTSP

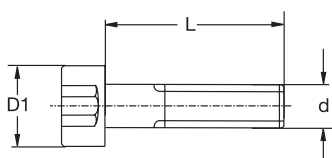
Art.	D1	SW HD	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl braun gefärbt Steel brown col.
139 640	15	4	40	M 6	•	
139 660	15	4	60	M 6	•	•

↑ Bitte ergänzen / Please complete

001	007
-----	-----

Hinweis:
Zur flächenbündigen Montage müssen Sie das Bohrloch ggf. ansenken

Please note:
for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended

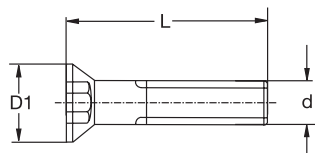


RAMPA®-Zylinderschrauben Typ KC
entsprechen DIN 7984

RAMPA®-cylindrical screws type KC
comply with DIN 7984

KC

Art.	D1	L	d	Stahl schwarz verzinkt Steel black zinc
121 640 008	10	40	M 6	•
121 650 008	10	50	M 6	•



RAMPA®-Senkschrauben
Typ KS
entsprechen DIN 7991

RAMPA®-countersunk
screws type KS
comply with DIN 7991

KS

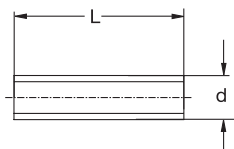
Art.	D1	L	d	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl geschwärzt Steel black colored	Stahl schwarz verzinkt Steel black zinc	Stahl verz., MV* Steel zinc pl., MC* 8.8	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4301
114 620	12	20	M 6	•				
114 625	12	25	M 6	•	•		•	
114 630	12	30	M 6	•		•	•	•
114 635	12	35	M 6			•		
114 640	12	40	M 6	•		•		•
114 645	12	45	M 6	•		•		
114 650	12	50	M 6					•
114 680	12	80	M 6		•			
114 820	16	20	M 8	•				
114 825	16	25	M 8	•				
114 840	16	40	M 8	•				
114 850	16	50	M 8		•			
114 860	16	60	M 8	•				
114 870	16	70	M 8	•				
114 880	16	80	M 8	•				
⬆ Bitte ergänzen / Please complete				001	006	008	049	051

***Hinweis:**

MV: Microverkapselt

***Please note:**

MC: micro encapsulated



RAMPA®-Gewindestifte
Typ G
ohne Fase, entsprechen
DIN 976a

RAMPA®-set screws
type G
without chamfer, comply
with DIN 976a

G

Art.	d	L	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl verzinkt Steel zinc plated 8.8	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4301
193 625	M 6	25	•		
193 630	M 6	30	•		•
193 635	M 6	35	•		
193 640	M 6	40	•		
193 645	M 6	45	•		•
193 650	M 6	50	•		
193 655	M 6	55		•	
193 660	M 6	60	•		
193 670	M 6	70	•		
193 680	M 6	80	•		
193 690	M 6	90	•		
193 600	M 6	100	•		
193 602	M 6	120	•		
193 603	M 6	130	•		
193 830	M 8	30	•		
193 840	M 8	40	•		
193 850	M 8	50	•		
193 860	M 8	60	•		
193 870	M 8	70	•		
193 880	M 8	80	•		
193 890	M 8	90	•		
193 800	M 8	100	•		
193 801	M 8	110	•		
193 140	M 10	40	•		
193 150	M 10	50	•		
193 160	M 10	60	•		
193 170	M 10	70	•		
193 180	M 10	80	•		
193 190	M 10	90	•		
193 100	M 10	100	•		
193 101	M 10	110	•		
193 102	M 10	120	•		
↑ Bitte ergänzen / Please complete			001	041	051



RAMPA®-Senkschrauben
Typ SG
mit Kopfgewinde M3,
entsprechen der DIN 963

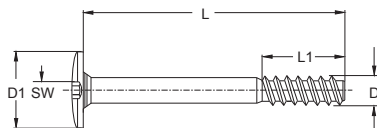
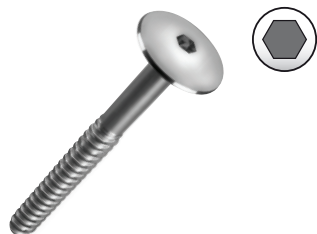
RAMPA®-countersunk screws type SG
with M3 internal head thread,
comply with DIN 963

SG				Stahl verzinkt Steel zinc plated	 Hinweis: Passende Zierschraube Typ Z (S. 62) Please note: matching decorative screw type Z (p. 62)
Art.	d	L	D1		
113 520 001	M 5	20	M 3	•	
113 530 001	M 5	30	M 3	•	
113 615 001	M 6	15	M 3	•	
113 620 001	M 6	20	M 3	•	
113 630 001	M 6	30	M 3	•	

RAMPA®-Treppenbauschrauben
Typ TKM
mit metrischem Gewinde

RAMPA®-staircase screws
type TKM
with metric thread

TKM						Stahl verzinkt Steel zinc plated	 Hinweis: Zur flächenbündigen Montage müssen Sie das Bohrloch ggf. ansenken Please note: for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended
Art.	D1	SW HD	L	L1	d	4.8	
149 060 001	30	6	60	30	M 10	•	
149 080 001	30	6	80	40	M 10	•	
149 240 001	30	6	240	90	M 10	•	
149 250 001	30	6	250	90	M 10	•	
149 260 001	30	6	260	90	M 10	•	
149 290 001	30	6	290	90	M 10	•	



RAMPA®-Treppenbauschrauben **RAMPA®-staircase wood**
Typ TKH **screws type TKH**
 mit Holzgewinde Ø 10,5 mm with wood thread Ø 10,5 mm

TKH

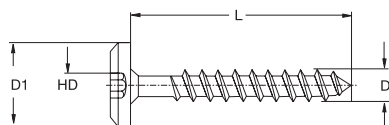
Art.	D1	SW HD	L	L1	D	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated 4.8
349 070 001	30	6	70	55	10,5	7,5 – 9,0	•
349 090 001	30	6	90	55	10,5	7,5 – 9,0	•
349 100 001	30	6	100	60	10,5	7,5 – 9,0	•
349 115 001	30	6	115	75	10,5	7,5 – 9,0	•
349 125 001	30	6	125	85	10,5	7,5 – 9,0	•
349 150 001	30	6	150	90	10,5	7,5 – 9,0	•
349 180 001	30	6	180	90	10,5	7,5 – 9,0	•

Hinweis:

Zur flächenbündigen Montage
müssen Sie das Bohrloch ggf. ansenken

Please note:

for best results when flush mounting
pre-drilling hole with countersink is recommended



RAMPA®-Holzschrauben
Typ HFK
 mit Innensechskant und
 dekorativem Flachkopf für
 sichtbare Verbindungen

RAMPA®-woodscrews
type HFK
 with hex drive and
 decorative flathead
 for visible joints

HFK

Art.	D1	SW HD	L	D	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Stahl vermessingt Steel brass plated
303 650 ____	15	4	50	6,3	5	•	•	
303 660 ____	15	4	60	6,3	5	•		•
303 670 ____	15	4	70	6,3	5	•	•	
303 690 ____	15	4	90	6,3	5	•		
303 601 ____	15	4	110	6,3	5	•		

Hinweis:

Zur flächenbündigen Montage
müssen Sie das Bohrloch ggf. ansenken

Please note:

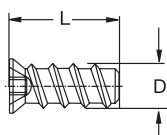
for best results when flush mounting
pre-drilling hole with countersink is recommended

↑ Bitte ergänzen / Please complete

001

003

004



RAMPA®-Euroschrauben

Typ SHXE

mit Pozidriv und Senkkopf, zur Befestigung von Topfbändern, Laufleisten, Scharnieren etc.

RAMPA®-euroscrews

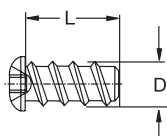
type SHXE

with Pozidrive and countersunk head, to fasten hinges, drawer rails etc.

SHXE

Stahl
verzinkt
Steel
zinc
plated

Art.	D	L	
309 610 001	6,3	10	•
309 611 001	6,3	11	•
309 613 001	6,3	13	•
309 614 001	6,3	14	•
309 615 001	6,3	15	•
309 616 001	6,3	16	•



RAMPA®-Euroschrauben

Typ THXE

mit Pozidriv und Halbrundkopf

RAMPA®-euroscrews

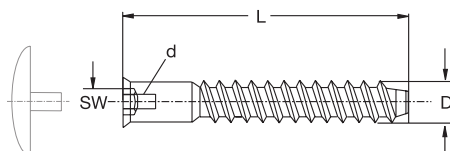
type THXE

with Pozidrive and mushroom head

THXE

Stahl
verzinkt
Steel
zinc
plated

Art.	D	L	
310 610 001	6,3	10	•
310 611 001	6,3	11	•
310 613 001	6,3	13	•
310 614 001	6,3	14	•



RAMPA®-Eckverbinder Typ KOK

mit Innensechskant und
Kopfbohrung Ø 3 mm,
für die Verschraubung
von Spanplatten

RAMPA®-corner connectors type KOK

with hex drive and with
head bore Ø 3 mm,
for chipboard joints

KOK

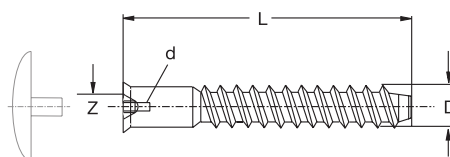
Art.	SW HD	L	D	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl braun gefärbt Steel brown col.	Stahl schwarz verzinkt Steel black zinc
304 540	3	40	5	3,0	4	•		
304 550	3	50	5	3,0	4	•		
304 640	4	40	6,3	3,0	5	•		
304 650	4	50	6,3	3,0	5	•		
304 660	4	60	6,3	3,0	5	•		
304 670	4	70	6,3	3,0	5	•		
304 730	4	30	7	3,0	5	•		
304 735	4	35	7	3,0	5	•		
304 740	4	40	7	3,0	5	•	•	
304 750	4	50	7	3,0	5	•	•	•
304 760	4	60	7	3,0	5	•		
304 770	4	70	7	3,0	5	•	•	

↑ Bitte ergänzen / Please complete

001

007

008



RAMPA®-Eckverbinder Typ KOX

mit Pozidriv und Kopfbohrung
Ø 3 mm, für die Verschraubung
von Spanplatten

RAMPA®-corner connectors type KOX

with Pozidriv and
head bore Ø 3 mm,
for chipboard joints

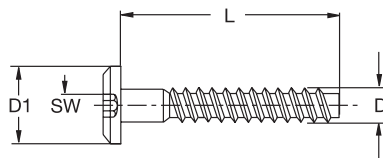
KOX

Art.	L	D	Z	d	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl braun gefärbt Steel brown col.
305 540	40	5	2	3,0	4	•	
305 550	50	5	2	3,0	4	•	
305 640	40	6,3	3	3,0	5	•	
305 650	50	6,3	3	3,0	5	•	
305 670	70	6,3	3	3,0	5	•	
305 730	30	7	3	3,0	5	•	
305 740	40	7	3	3,0	5	•	•
305 750	50	7	3	3,0	5	•	
305 760	60	7	3	3,0	5	•	
305 770	70	7	3	3,0	5	•	•

↑ Bitte ergänzen / Please complete

001

007



**RAMPA®-Eckverbinder
Typ KOKF**

mit Innensechskant und
dekorativem Flachkopf für
sichtbare Verbindungen

**RAMPA®-corner connectors
type KOKF**

with hex drive and
decorative flat head
for visible joints

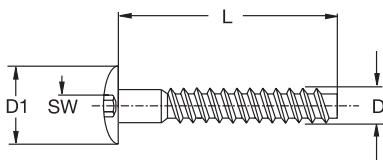
KOKF

Art.	D1	SW HD	L	D	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl braun gefärbt Steel brown col.
307 650	15	4	50	6,3	5	•	
307 660	15	4	60	6,3	5	•	
307 670	15	4	70	6,3	5	•	•
307 730	15	4	30	7	5	•	•
307 740	15	4	40	7	5	•	
307 750	15	4	50	7	5	•	
307 760	15	4	60	7	5	•	•
307 770	15	4	70	7	5	•	•

↑ Bitte ergänzen / Please complete

001

007



**RAMPA®-Eckverbinder
Typ KOKT**

mit Innensechskant und deko-
rativem Flachrundkopf für
sichtbare Verbindungen

**RAMPA®-corner connectors
type KOKT**

with hex drive and
decorative mushroom head
for visible joints

KOKT

Art.	D1	SW HD	L	D	Vorbohrung Pilot hole	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl gelb verzinkt Steel yellow zinc	Stahl schwarz verzinkt Steel black zinc	Stahl braun gefärbt Steel brown col.
308 650	15	4	50	6,3	5	•	•		
308 660	15	4	60	6,3	5				•
308 670	15	4	70	6,3	5	•			•
308 740	15	4	40	7	5	•			
308 750	15	4	50	7	5	•	•	•	
308 760	15	4	60	7	5		•		
308 770	15	4	70	7	5	•	•		•

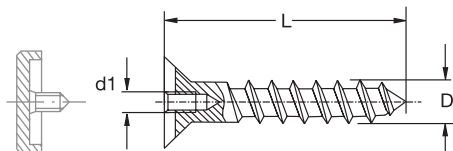
↑ Bitte ergänzen / Please complete

001

002

008

007



**RAMPA®-Senkholzschrauben
Typ SHG**
mit Kopfgewinde M3,
entsprechen der DIN 97

**RAMPA®-countersunk wood
screws type SHG**
with M3 internal head thread,
comply with DIN 97

SHG

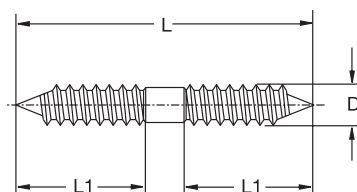
Stahl
verzinkt
Steel
zinc plated

Art.	D	L	d1	
301 430 001	4,5	30	M 3	•
301 440 001	4,5	40	M 3	•
301 450 001	4,5	50	M 3	•
301 540 001	5,0	40	M 3	•
301 550 001	5,0	50	M 3	•
301 660 001	6,0	60	M 3	•
301 670 001	6,0	70	M 3	•



Hinweis:
Passende Zierschrauben Typ Z (S. 62)

Please note:
matching decorative screws type Z (p. 62)



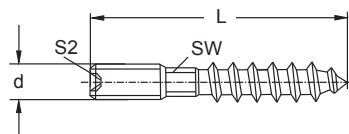
**RAMPA®-Stockschrauben
Typ HN**
mit beidseitigem Holzgewinde

**RAMPA®-dowel screws
type HN**
with wood thread on
both ends

HN

Stahl
verzinkt
Steel
zinc plated

Art.	D	L	L1	
192 430 001	4	30	12,5	•
192 435 101	4	35	17,5	•
192 441 101	4	40	17,5	•
192 540 101	5	40	17,5	•
192 550 101	5	50	17,5	•



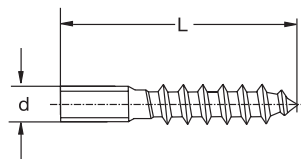
**RAMPA®-Stockschrauben
Typ NSWI**
mit gewalztem Holz- und
metrischem Gewinde, mit-
tiger Innensechskant, alter-
nativ Innensechsrund
(EN ISO 10664) zur Montage

**RAMPA®-hanger bolts
type NSWI**
with rolled wood thread and
metric thread, centered hex
drive alternatively internal
star drive (EN ISO 10664)
for assembly

NSWI

Stahl
verzinkt
Steel
zinc plated

Art.	d	L	SW HD	S2	
194 860 001	M 8	60	6	T 25	•
194 801 001	M 8	100	6	T 25	•
194 881 001	M 8	180	6	T 25	•



**RAMPA®-Stockschrauben
Typ N**

mit gewalztem Holz- und
metrischem Gewinde

**RAMPA®-hanger bolts
type N**

with rolled wood thread
and metric thread

N

Art.	d	L	Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl rostfrei Stainless steel 1.4301
191 315	M 3	15	•	
191 320	M 3	20	•	
191 420	M 4	20	•	
191 425	M 4	25	•	
191 430	M 4	30	•	
191 440	M 4	40	•	•
191 530	M 5	30	•	
191 535	M 5	35	•	
191 540	M 5	40	•	
191 545	M 5	45	•	
191 550	M 5	50	•	
191 560	M 5	60	•	
191 630	M 6	30	•	
191 640	M 6	40	•	
191 650	M 6	50	•	•
191 660	M 6	60	•	
191 670	M 6	70	•	
191 680	M 6	80	•	
191 850	M 8	50	•	
191 860	M 8	60	•	•
191 870	M 8	70	•	
191 880	M 8	80	•	
191 890	M 8	90	•	
191 800	M 8	100	•	
191 801	M 8	110	•	
191 802	M 8	120	•	
191 140	M 10	40	•	
191 150	M 10	50	•	
191 160	M 10	60	•	
191 170	M 10	70	•	
191 180	M 10	80	•	
191 190	M 10	90	•	
191 102	M 10	120	•	
191 104	M 10	140	•	

↑ Bitte ergänzen /
Please complete

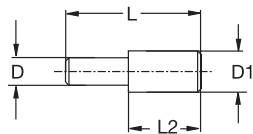
001

051



Werkzeugempfehlung:
RAMPA®-Dreher Typ 508,
siehe S. 65

Tooling Recommendation:
RAMPA®-driver type 508,
see p. 65



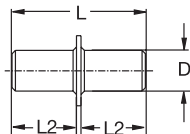
**RAMPA®-Bodenträger
Typ BT**
zur Auflage von Fachböden

**RAMPA®-shelf supports
type BT**
to carry shelf boards

BT

Stahl
verzinkt
Steel
zinc
plated

Art.	D	L	D1	L2	
053 517 001	3	17	5	8	•
053 620 001	5	20	6	12	•



**RAMPA®-Bodenträger
Typ BT-D**
zur Auflage von Fachböden

**RAMPA®-shelf supports
type BT-D**
to carry shelf boards

BT-D

Stahl
verzinkt
Steel
zinc
plated

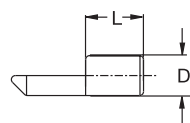
Stahl
vernickelt
Steel
nickel
plated

Art.	D	L	L2		
055 516 ____	5	16	7,5	•	•

↑ Bitte ergänzen / Please complete

001

003



**RAMPA®-Bodenträger
Typ BTL**
zur Auflage von Fachböden

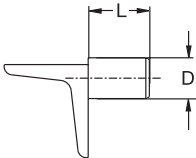
**RAMPA®-shelf supports
type BTL**
to carry shelf boards

BTL

Stahl
vernickelt
Steel
nickel
plated

Art.	D	L	
056 520 003	5	9	•

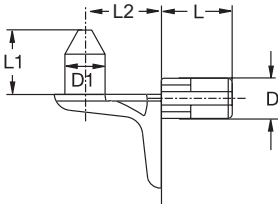




RAMPA®-Bodenträger
Typ BTW
zur Auflage von Fachböden

RAMPA®-shelf supports
type BTW
to carry shelf boards

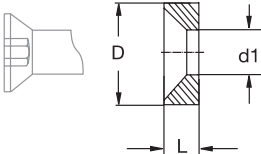
BTW				Zink-druckguss vernickelt Die cast nickel plated
Art.	D	L		
057 519 093	5	9		•



RAMPA®-Bodenträger
Typ BTWS
mit zusätzlichen senkrechten
Führungszapfen

RAMPA®-shelf supports
type BTWS
with additional vertical
location pin

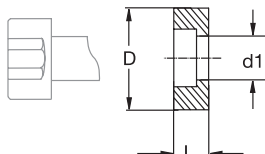
BTWS						Zink-druckguss vernickelt Die cast nickel plated
Art.	D	L	D1	L1	L2	
058 522 093	5	9	5	8,5	10	•



RAMPA®-Rosetten Typ US
zur Aufnahme von Senkkopf-
Schrauben DIN 7991 (z.B.
RAMPA®-Schrauben Typ KS,
S. 51)

RAMPA®-collars type US
accommodating countersunk
screw heads DIN 7991 (e.g.
RAMPA®-screws type KS,
p. 51)

US				Stahl verzinkt Steel zinc plated	Stahl gelb verzinkt Steel yellow zinc	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Stahl schw. verz. Steel black zinc
Art.	D	L	d1				
050 645	13	4,5	6	•	•	•	•
050 646	16	3,3	6	•	•	•	•
050 670	20	4,5	6	•			
050 860	17	6	8	•			
↑ Bitte ergänzen / Please complete				001	002	003	008

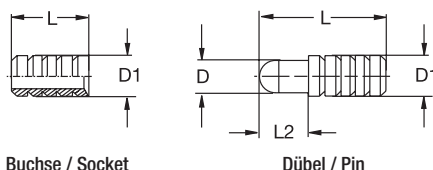


RAMPA®-Rosetten Typ UZ
zur Aufnahme von
Zylinderkopf-Schrauben
DIN 7984 (z.B. RAMPA®-
Schrauben Typ KC, S. 50)

RAMPA®-collars type UZ
accommodating cylindrical
screw heads DIN 7984
(e.g. RAMPA®-screws
type KC, p. 50)

UZ

Art.	D	L	d1	für Schrauben for screws DIN	Stahl verzinkt Steel zinc plated
051 660 001	13	6	6	7984	•
051 680 001	13	8	6	912	•



Buchse / Socket

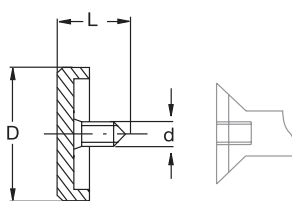
Dübel / Pin

**RAMPA®-Rillendübel mit
Buchse Typ BZ**
zur genauen Positionierung
zweier gegenüberliegender
Elemente (z.B. zusätzliche
Einlegeplatten bei Tischen)

**RAMPA®-corrugated pins
with sockets type BZ**
for an exact positioning
of two opposing parts
(e.g. additional boards
for tables)

BZ

Art.	D1	L	D	L2	Beschreibung Description	Stahl vernickelt Steel nickel plated	Messing blank Brass plain
054 818 01	8	18	6	7	Dübel / Pin		•
054 811 01	8	11			Buchse / Socket		•
054 920 003	10	20	6,9	9	Dübel / Pin	•	
054 911 003	10	11			Buchse / Socket	•	



**RAMPA®-Zierschrauben
Typ Z**
aus Messing mit M3-Gewinde,
passend zu RAMPA®-Schrauben
Typ SHG (S. 58) und SG (S. 53)

**RAMPA®-decorative screws
type Z**
made of brass with M3 thread,
matching RAMPA®-screws
type SHG (p. 58) and SG (p. 53)

Z

Art.	D	L	d	Messing blank Brass plain	Messing vernickelt Brass nickel plated
022 310 __	10	7	M 3	•	•
022 312 __	12	7	M 3	•	•
022 315 __	15	7	M 3	•	•
022 318 __	18	7	M 3	•	•

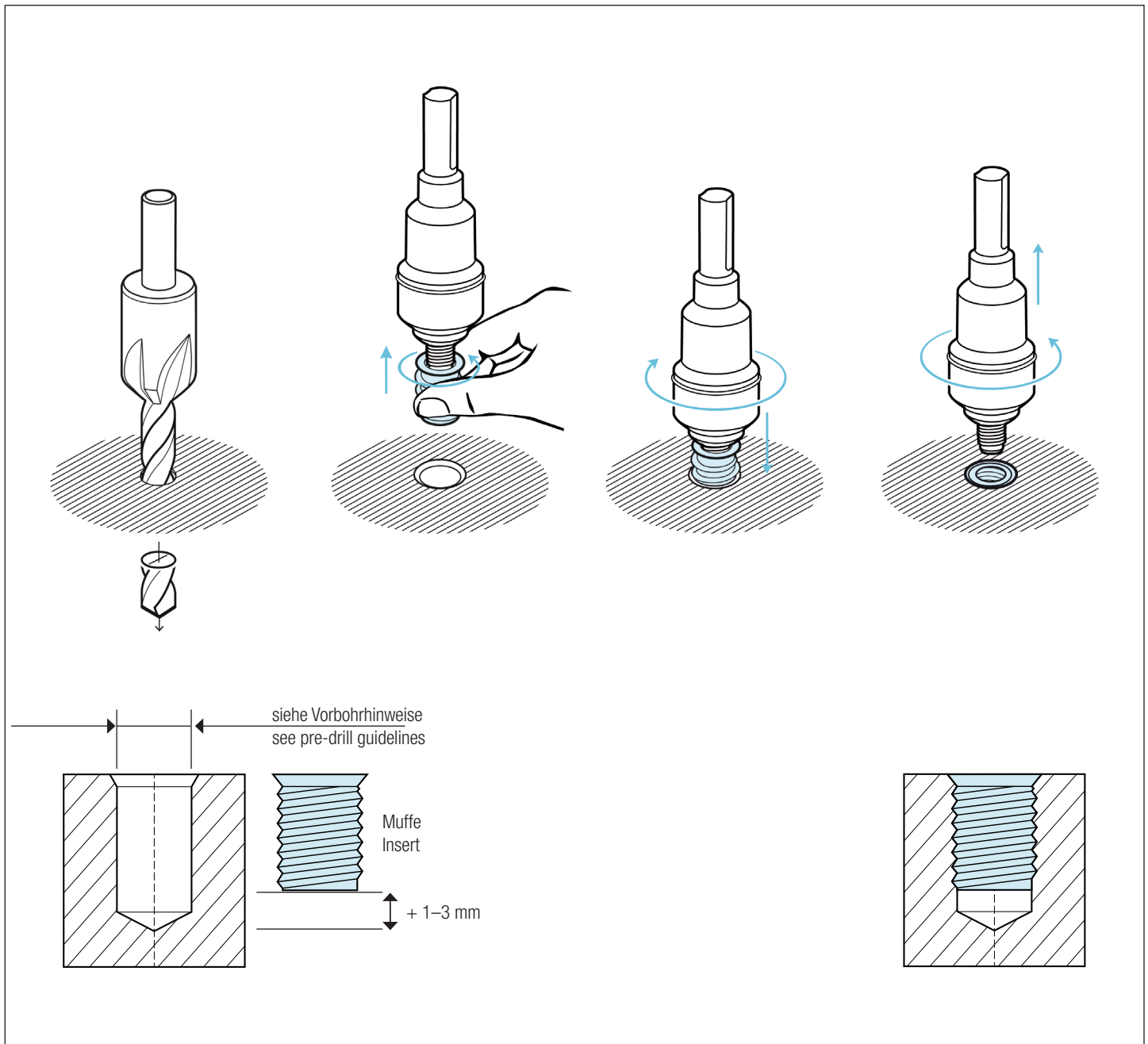
↑ Bitte ergänzen / Please complete

01

013

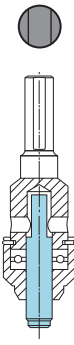
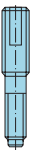
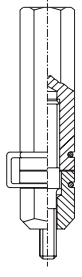
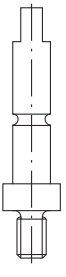
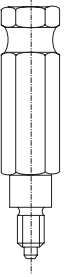
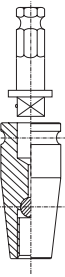
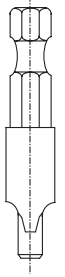
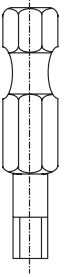
Verarbeitungsempfehlung

Assembling recommendation



RAMPA® Übersicht der Werkzeuge

RAMPA® range of tools

Werkzeug Tool	Art. 515	Art. 511	Art. 512	Art. 501	Art. 502	Art. 508	Art. 507	Art. 504	Art. 506
Antrieb Maschine Tool Drive	mit Schaft with shank		SW / HD 10–30 mm	DIN 3126 FormH 7–13 mm	DIN 3126 E 11,2	DIN 3126 E 11,2	DIN 3126 E 6,3	DIN 3126 E 11,2	DIN 3126 E 6,3
									
Antrieb Muffe Insert drive	 M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 M 16	 M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 M 16	 M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 M 16 M 20	 M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 M 16	 M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10	 M 6 M 8 M 10	 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10	 SW 4 SW 5 SW 6 SW 8 SW 10 SW 12	 SW 4 SW 5 SW 6 SW 8 SW 10



RAMPA®-Dreher Typ 515
mit hochbelastbarer Lagerausführung

RAMPA®-drivers type 515
with high workload ball bearing

515

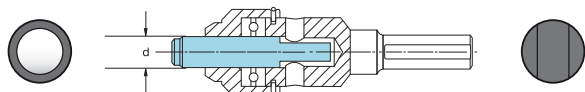
Art.	d	Antrieb
515 300	M 3	Ø 10
515 400	M 4	Ø 10
515 500	M 5	Ø 10
515 502 *	M 5	Ø 10
515 503	M 5 DVZ**	Ø 10
515 600	M 6	Ø 10
515 602 *	M 6	Ø 10
515 603	M 6 DVZ**	Ø 10
515 800	M 8	Ø 10
515 100	M 10	E 11,2
515 120	M 12	E 11,2
515 160	M 16	E 11,2

***Hinweis:**
verkürzter Gewindestift

***Please note:**
shortened stud bolt

****Hinweis:**
RAMPA®-Muffe
DVZ auf Seite 21

****Please note:**
RAMPA®-insert
DVZ on page 21



RAMPA®-Gewindestifte Typ 511
Gewindestifte zum Auswechseln,
für RAMPA®-Dreher Typ 515

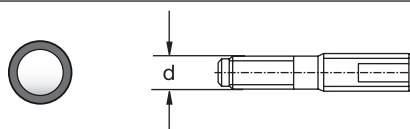
**RAMPA®-double end stud bolts
type 511**
interchangeable stud bolts,
for RAMPA®-driver type 515

511

Art.	d
511 300	M 3
511 400	M 4
511 500	M 5
511 502 *	M 5
511 600	M 6
511 602 *	M 6
511 800	M 8
511 100	M 10
511 120	M 12
511 160	M 16

***Hinweis:**
verkürzter Gewindestift

***Please note:**
shortened stud bolt



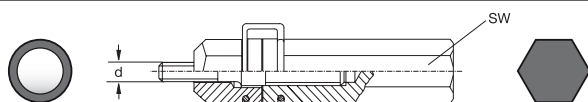


RAMPA®-Dreher Typ 512
mit Sechskantschaft und drehbarer
Sechskanthülse

RAMPA®-drivers type 512
with hexagonal shank and turnable
hex bushing

512

Art.	d	SW / HD
512 300	M 3	10
512 400	M 4	10
512 500	M 5	17
512 600	M 6	17
512 800	M 8	17
512 100	M 10	19
512 120	M 12	19
512 140	M 14	22
512 160	M 16	22
512 200	M 20	30

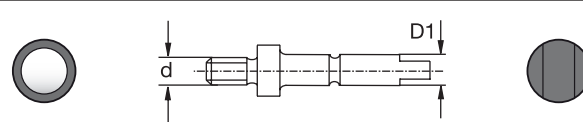


RAMPA®-Dreher Typ 501
mit Zylinderschaft gemäß
DIN 3126

RAMPA®-drivers type 501
with cylindrical shank according
to DIN 3126

501

Art.	d	D1
501 300	M 3	7 mm (DIN 3126 Form H)
501 400	M 4	7 mm (DIN 3126 Form H)
501 500	M 5	7 mm (DIN 3126 Form H)
501 600	M 6	7 mm (DIN 3126 Form H)
501 800	M 8	7 mm (DIN 3126 Form H)
501 100	M 10	7 mm (DIN 3126 Form H)
501 120	M 12	13 mm
501 160	M 16	13 mm

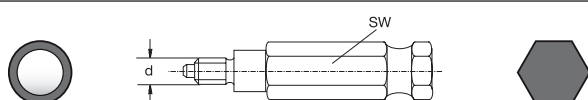


RAMPA®-Dreher Typ 502
mit Sechskantschaft gemäß
DIN 3126-Form E 11,2

RAMPA®-drivers type 502
with hexagonal shank according
to DIN 3126-Form E 11,2

502

Art.	d	SW / HD
502 300	M 3	E 11,2
502 400	M 4	E 11,2
502 500	M 5	E 11,2
502 600	M 6	E 11,2
502 800	M 8	E 11,2
502 100	M 10	E 11,2

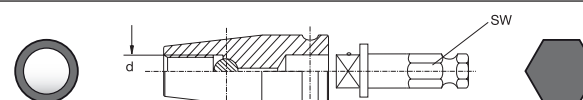


RAMPA®-Dreher Typ 508
mit Schaft gemäß DIN 3126-Form
E 11,2 zum Einschrauben von
RAMPA®-Stockschrauben Typ N

RAMPA®-drivers type 508
with shank according to DIN 3126-Form
E 11,2 to insert RAMPA®-hanger bolts
type N

508

Art.	d	SW / HD
508 600 638	M 6	E 11,2
508 800 638	M 8	E 11,2
508 100 112	M 10	E 11,2
Aufnahme/ Bushing		
508 600	M 6	
508 800	M 8	
508 100	M 10	
Schaft/Shank		
508 638	M 6 / M 8	E 11,2
508 112	M 10	E 11,2





RAMPA®-Dreher Typ 507
zum Einschrauben von geschlitzten
RAMPA®-Muffen. Schaft gemäß
DIN 3126-Form E 6,3

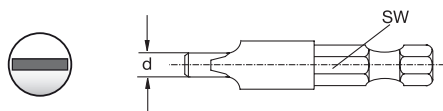
RAMPA®-drivers type 507
to insert slotted RAMPA®-inserts. Shank
according to DIN 3126-Form E 6,3

507

Art.	d	SW / HD
507 400	M 4*	1/4" E 6,3
507 500	M 5*	1/4" E 6,3
507 600	M 6*	1/4" E 6,3
507 800	M 8*	1/4" E 6,3
507 100	M 10*	1/4" E 6,3

***Hinweis:**
Für geschlitzte
Muffen, gilt nicht für
Typ C, CA, E

***Please note:**
For slotted inserts,
not to be used for
Type C, CA, E

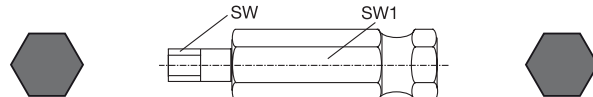


RAMPA®-Dreher Typ 504
mit Schaft gemäß
DIN 3126-Form E 11,2

RAMPA®-drivers Type 504
with shank according to
DIN 3126-Form E 11,2

504

Art.	SW / HD	SW1
504 400	4	E 11,2
504 500	5	E 11,2
504 600	6	E 11,2
504 800	8	E 11,2
504 100	10	E 11,2
504 120	12	E 11,2

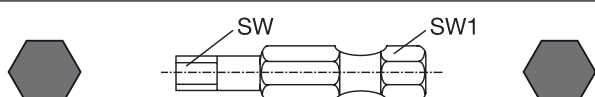


RAMPA®-Dreher Typ 506
mit Schaft gemäß
DIN 3126-Form E 6,3

RAMPA®-drivers Type 506
with shank according to
DIN 3126-Form E 6,3

506

Art.	SW / HD	SW1
506 400	4	1/4" E 6,3
506 500	5	1/4" E 6,3
506 600	6	1/4" E 6,3
506 800	8	1/4" E 6,3
506 100	10	1/4" E 6,3

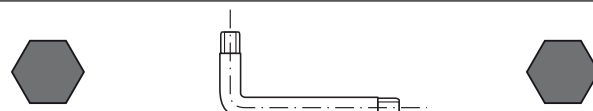


**RAMPA®-Innensechskantschlüssel
Typ KR**
gehärtet, mit Sechskant an
beiden Seiten für die Montage von
zerlegbaren Möbeln

RAMPA®-allen keys type KR
case hardened, hexagons on both
ends, for KD furniture

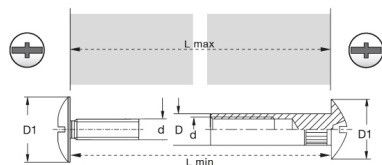
KR

Art.	SW / HD	kg/100
521 030 005	3	5,2
521 040 005	4	10,2
521 050 005	5	13,6
521 060 005	6	21,1
521 080 005	8	50,0



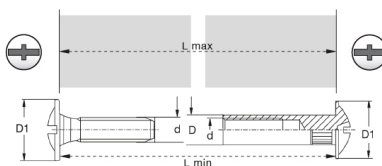


Klemmbereich für TXS / TXV Clinching range for TXS / TXV



TXS	TXV	D1	D	d	L min.	L max.
145614003	144615003	14,5	8	M6	17,00	20,30
145614003	144620003	14,5	8	M6	19,80	24,50
145614003	144625003	14,5	8	M6	25,00	30,00
145614003	144631003	14,5	8	M6	30,40	35,10
145614003	144638003	14,5	8	M6	38,20	43,00
145620003	144615003	14,5	8	M6	23,00	25,90
145620003	144620003	14,5	8	M6	23,70	30,30
145620003	144625003	14,5	8	M6	28,30	34,70
145620003	144631003	14,5	8	M6	31,40	40,70
145620003	144638003	14,5	8	M6	38,80	48,60

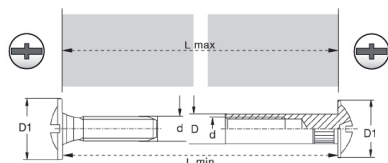
Klemmbereich für TXSR / TXVR Clinching range for TXSR / TXVR



TXSR	TXVR	D1	D	d	L min.	L max.
147410001	146415003	10	5	M4	15,00	21,00
147410001	146420003	10	5	M4	20,30	26,40
147410001	146425003	10	5	M4	25,40	31,40
147410001	146427003	10	5	M4	27,30	33,00
147410001	146430003	10	5	M4	30,20	36,30
147410001	146435003	10	5	M4	35,20	41,00
147415003	146415003	10	5	M4	19,90	25,90
147415003	146420003	10	5	M4	20,70	31,20
147415003	146425003	10	5	M4	25,40	36,30
147415003	146427003	10	5	M4	27,00	38,00
147415003	146430003	10	5	M4	30,10	41,00
147415003	146435003	10	5	M4	35,20	45,90
147420001	146415003	10	5	M4	24,80	30,60
147420001	146420003	10	5	M4	25,70	36,20
147420001	146425003	10	5	M4	29,80	41,30
147420001	146427003	10	5	M4	31,80	43,20
147420001	146430003	10	5	M4	34,10	46,00
147420001	146435003	10	5	M4	39,10	51,00
147425003	146415003	10	5	M4	30,00	35,70
147425003	146420003	10	5	M4	30,60	41,00
147425003	146425003	10	5	M4	34,60	46,20
147425003	146427003	10	5	M4	36,70	48,00
147425003	146430003	10	5	M4	39,10	51,10
147425003	146435003	10	5	M4	44,10	56,00



Klemmbereich für TXSR / TXVR **Clinching range for TXSR / TXVR**



TXSR	TXVR	D1	D	d	L min.	L max.
147435001	146415003	10	5	M4	39,80	45,80
147435001	146420003	10	5	M4	40,70	51,30
147435001	146425003	10	5	M4	44,70	56,30
147435001	146427003	10	5	M4	47,00	57,90
147435001	146430003	10	5	M4	49,10	61,00
147435001	146435003	10	5	M4	54,10	66,00
147445001	146415003	10	5	M4	49,80	55,80
147445001	146420003	10	5	M4	50,40	61,40
147445001	146425003	10	5	M4	54,50	66,20
147445001	146427003	10	5	M4	56,50	67,70
147445001	146430003	10	5	M4	59,10	71,00
147445001	146435003	10	5	M4	64,10	76,00



RAMPA®-AIM

Automatische Einschraubmaschine für lotrechtes Einschrauben bei reproduzierbarer Verarbeitungsqualität, Positionsmagnet erlaubt schnelle Ausrichtung, schneller Werkzeugwechsel, gleichbleibende Einschraubtiefe durch optischen oder mechanischen Tiefensensor, Arbeitsbereich bis zu 2600 mm bzw. 3900 mm je nach Modell

RAMPA®-AIM

Automated Insert Machine for perpendicular positioning while achieving repeatable processing quality levels, magnetic positioning tool for quick adjustment, fast tool exchange, constant screw-in depth by optical or mechanical depth stop sensor, with automatic reverse drive, working area ranges up to 2600 mm, respectively 3900 mm depending upon model



reproduzierbare Verarbeitungsqualität
repeatable processing quality



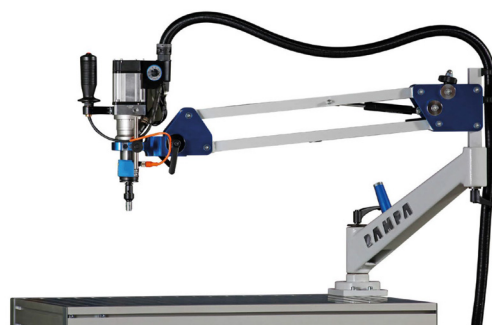
Optimierung der Verarbeitungsgeschwindigkeit
Increased processing speed

AIM

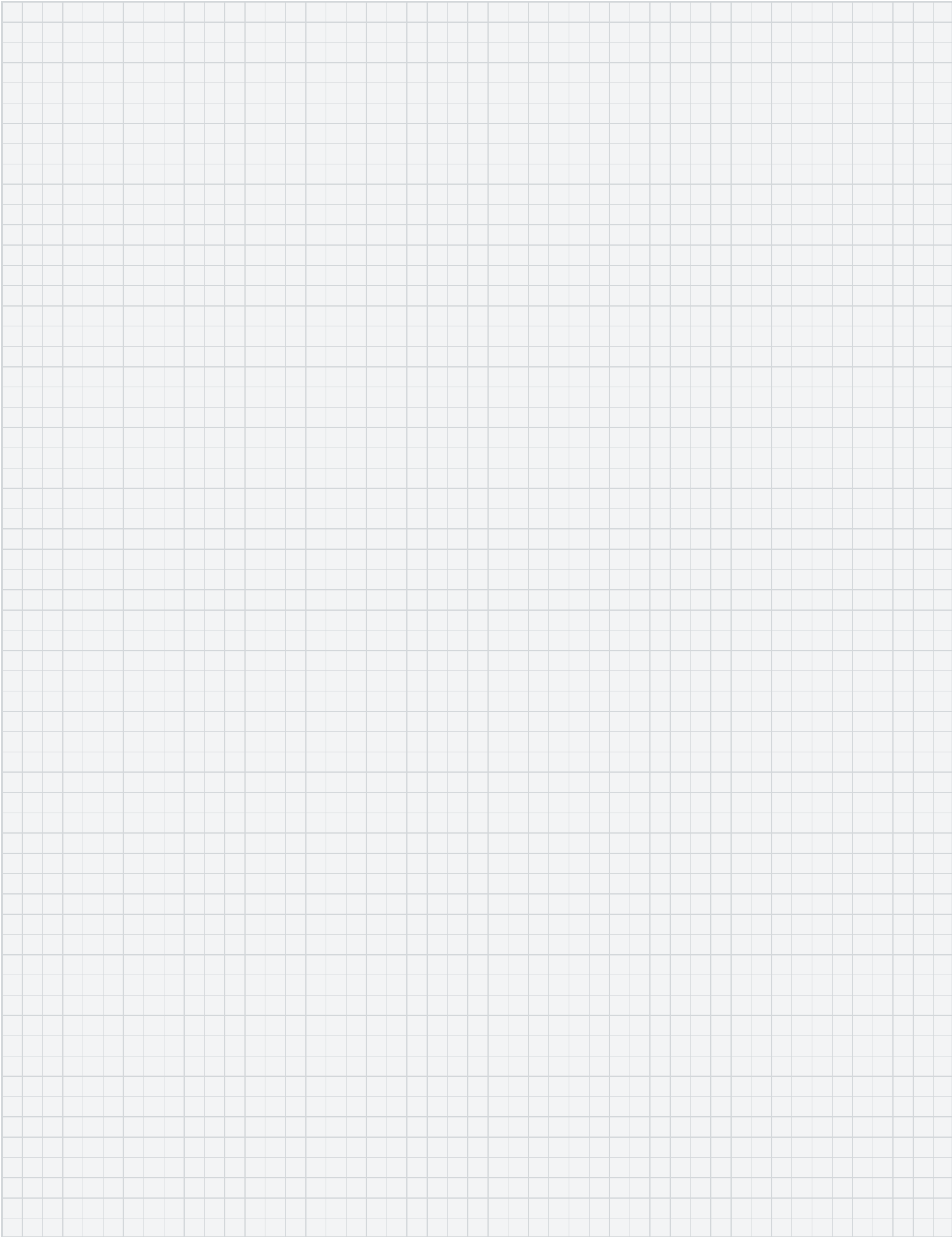
Art.	Modell Model	Drehmoment in Nm Torque Range in Nm	Drehzahl in U/min Speed Range in tpm	Arbeitsbereich in mm Working area in mm	Gewicht Weight
601210	AIM 2600-10	12 – 36	100 – 1000	2600	16 kg
601220	AIM 2600-20	24 – 72	50 – 500	2600	16 kg
601230	AIM 2600-30	60 – 180	20 – 200	2600	17 kg
601310	AIM 3900-10	12 – 36	100 – 1000	3900	19 kg
601320	AIM 3900-20	24 – 72	50 – 500	3900	19 kg
601330	AIM 3900-30	60 – 180	20 – 200	3900	20 kg
601340	AIM 3900-40	84 – 252	10 – 150	3900	25 kg

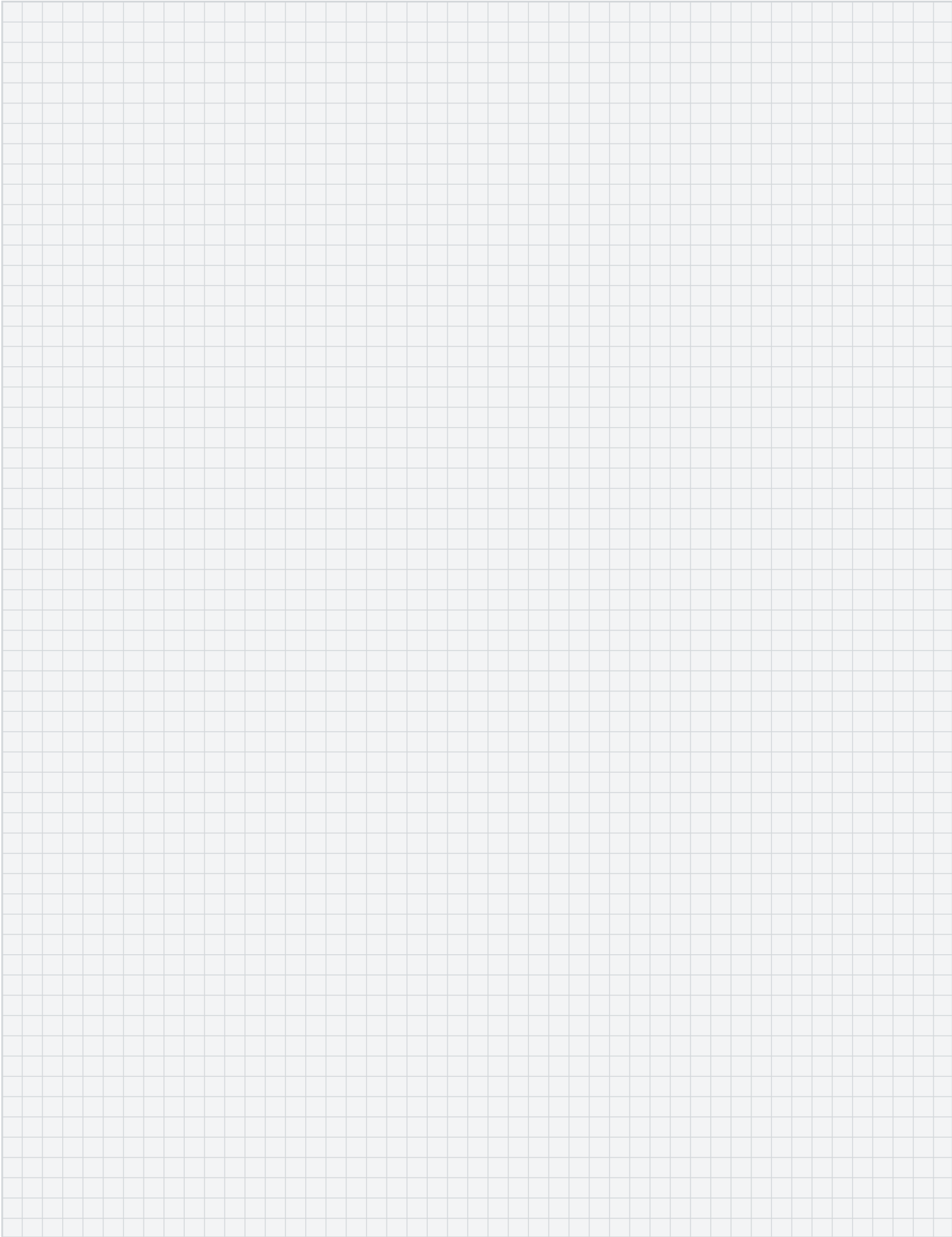


RAMPA® AIM 3900



RAMPA® AIM 2600





RAMPA®

Good idea. Let's make it!

RAMPA GmbH & Co. KG
Auf der Heide 8
21514 Büchen, Germany
Tel. +49 (0) 4155 / 81 41 -0
Fax +49 (0) 4155 / 81 41 80
mail@rampa.com / www.rampa.com