

Pre-drill guidelines

Material Categories	Soft-, Plywoods, Chipboard	Hardwoods, MDF Boards	Soft-, Plywoods, Chipboard	Hardwoods, MDF Boards	Soft-, Plywoods, Chipboard
RAMPA Inserts Type	A, B, C, BL, BV, CV	A, B, C, BL, BV, CV	B stainless steel	B stainless steel	CA, D, SK, SKD, SKL
RAMPA Inserts Material	Brass/Steel	Brass/Steel	1.4104/1.4305	1.4104/1.4305	Brass/Steel
External-Ø	Drill-Ø from – to	Drill-Ø from – to	Drill-Ø from – to	Drill-Ø from – to	Drill-Ø from – to
5	–	–	–	–	–
6	4,6 – 4,9	4,9 – 5,2	–	–	–
6,5	5,3 – 5,6	5,6 – 5,8	–	–	–
8	5,7 – 6,1	6,1 – 6,6	6,2 – 6,6	6,6 – 7,1	6,6 – 6,9
9	6,7 – 7,1	7,1 – 7,6	–	–	–
9,3	7,2 – 7,6	7,6 – 8,1	–	–	–
10	7,6 – 8,0	8,0 – 8,5	7,6 – 8,0	8,0 – 8,5	8,4 – 8,9
12	9,4 – 9,9	9,9 – 10,4	9,4 – 9,9	10,4 – 10,9	10,0 – 10,4
13	10,4 – 10,9	10,0 – 11,4	–	–	11,0 – 11,4
14	11,4 – 11,9	11,9 – 12,4	11,9 – 12,4	12,4 – 12,9	12,0 – 12,4
16	12,6 – 13,3	13,3 – 14,0	14,1 – 14,8	14,5 – 15,0	14,0 – 14,5
18	–	–	–	–	–
18,5	15,1 – 15,8	15,8 – 16,5	–	–	16,2 – 16,7
20	–	–	–	–	–
22	18,3 – 19,0	19,0 – 19,8	19,3 – 20,0	20,0 – 20,8	19,5 – 20,0
25	21,3 – 22,0	22,0 – 22,8	22,3 – 23,0	23,0 – 23,8	22,5 – 23,0
26	–	–	–	–	–
30	26,3 – 27,0	27,0 – 27,8	27,5 – 28,2	27,0 – 27,8	–